

4
PRO

PRZENOŚNA GIĘTARKA DO PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Instrukcja oryginalna

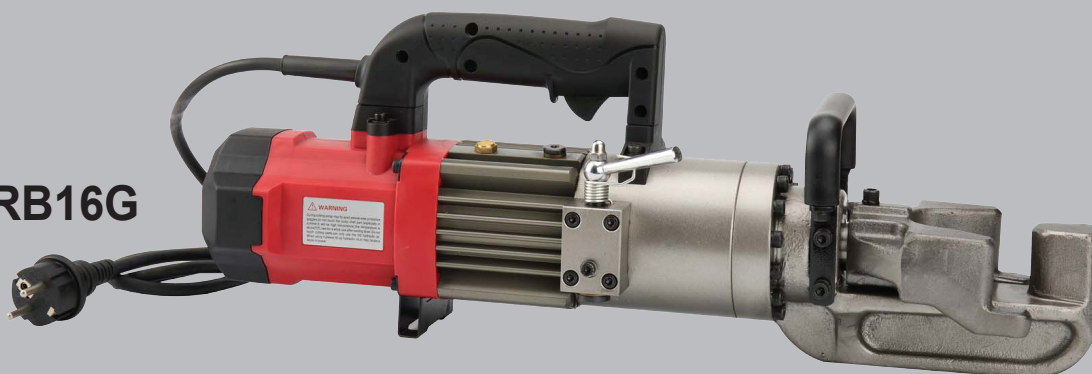
4PRORB16T

4PRORB16G

4PRORB16T



4PRORB16G



Masz pytania?

Napisz: serwis@ott.pl

Zadzwoń: 91/ 480-84-43



OTTENSTEN POLSKA SP. Z O.O.

ul. Przemysłowa 12

73-110 Stargard

tel. 91 480-84-84 do 89

fax. 91 480-84-47 i 48

www.ott.pl

wyłączny właściciel marki



Oryginalna instrukcja

OSTRZEŻENIE

Przed użyciem narzędzia dokładnie i ze zrozumieniem zapoznaj się z poniższą instrukcją w celach bezpieczeństwa i prawidłowego użytkowania. Zachowaj instrukcję, aby mieć możliwość powołania się na nią w przyszłości. Obowiązkiem każdego pracodawcy jest upewnienie się, że poniższa instrukcja została przeczytana i zrozumiana przez wszystkich, którzy będą pracować z narzędziem. W przypadku pytań należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem/ dystrybutorem.



SPIS TREŚCI

1. Dane techniczne i ogólny opis części	3-4
2. Informacje ogólne	5
3. Odpowietrzanie	6
4. Instrukcja użytkowania	7
a. Kontrola przed rozpoczęciem pracy	7
b. Rozgrzewanie	8
c. Ustawienie stopera	8
d. Gięcie	8
5. Ważne informacje	9
6. Czyszczenie	10
7. Sprawdzanie poziomu oleju	11
8. Wymiana oleju	12
9. Dokręcanie śrub	12
10. Szczotki węglowe	12
11. Informacje dotyczące bezpieczeństwa	13
12. Użytkowanie i przechowywanie	14

SCHEMATY I LISTY CZĘŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

KARTA GWARANCYJNA

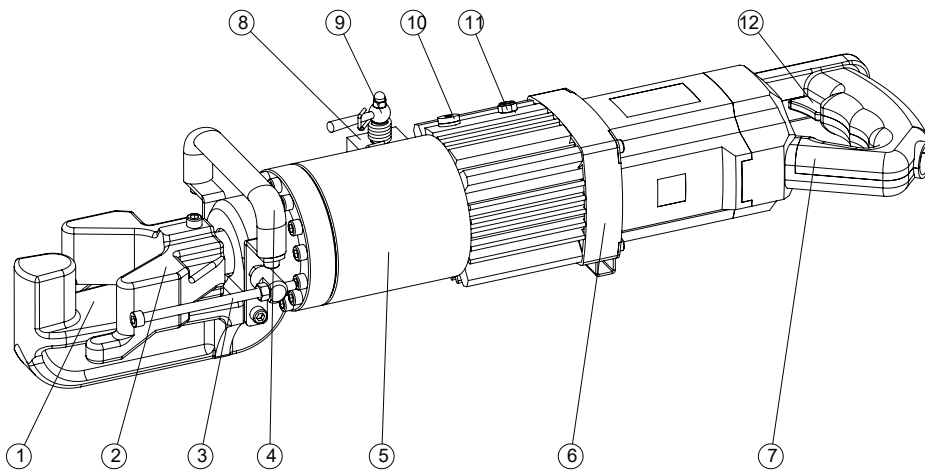
KARTA NAPRAWY

INFORMACJA WS. ZUŻYTEGO SPRZĘTU

1. Dane techniczne

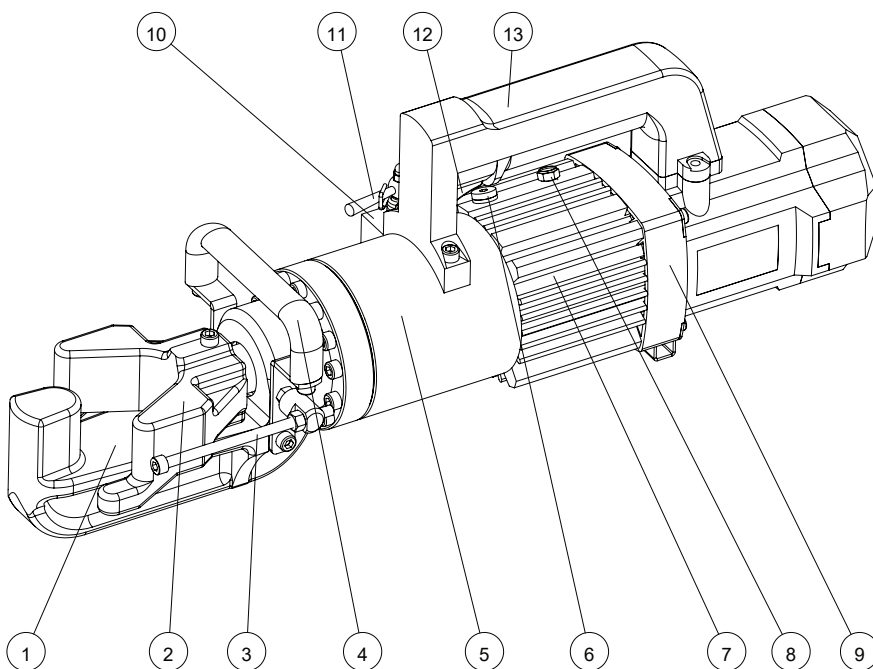
Model	4PRORB16T	4PRORB16G
Napięcie:	220-230V, 50 Hz	
Moc:	900 W	900W
Wymiary cm:	63x15x15,5	54,5x20x15
Waga kg:	13,8	13,8
Max średnica prętu/głębokość cięcia:	16 mm	16 mm
Min. średnica prętu:	4 mm	4 mm
Max. Twardość materiału:	650 N/mm ²	650N/mm ²
Szybkość cięcia:	2-2,5 s	2-2,5 s
Poziom emitowanego ciśnienia akustycznego dźwięku LpA [dB(A)]	87,7 dB(A)	87,7 dB(A)
Poziom mocy akustycznej Lwa [dB(A)]	98,7 dB(A)	98,7 dB(A)
Wibracje	Rączka główna= 3,414 m/s ² Niepewność K= 1,5 m/s ²	Rączka główna= 2,522 m/s ³ Niepewność K= 1,5 m/s ³

Lista elementów do 4PRORB16T



1. Podstawa gietarki
2. Element gnący
3. Śruba
4. Rączka przednia
5. Cylinder
6. Obudowa
7. Rączka tylna
8. Podstawa przełącznika
- 9 . Przełącznik
10. Śruba
11. Śruba
12. Włącznik/wyłącznik

Lista elementów do 4PRORB16G



1. Podstawa gietarki
2. Element gnący
3. Śruba
4. Rączka przednia
5. Cylinder
6. Śruba
7. Zbiornik oleju
8. Śruba
- 9 . Obudowa
10. Podstawa przełącznika
11. Przełącznik
12. Włącznik/wyłącznik
13. Rączka górna

2. INFORMACJE OGÓLNE

Giętarka może być używana do gięcia prętów zbrojeniowych maksymalnie o klasie 60. Urządzenie nie jest przeznaczone do gięcia innych rodzajów stali oraz innych rodzajów materiałów.

OGRANICZENIA W STOSOWANIU

Przekroczenie wymiarów obrabianego materiału (prawidłowe wymiary zawarte w rozdziale dane techniczne) zwiększa ryzyko wystąpienia urazów oraz możliwość zniszczenia samego urządzenia. **NIGDY NIE GNIJ PRĘTÓW TWARDZYSZYCH, GRUBSZYCH LUB CIĘSZYCH NIŻ OPISANE W DANYCH TECHNICZNYCH.**

ZAWSZE STOSUJ OCHRONĘ OCZU

W czasie pracy z urządzeniem należy zakładać okulary ochronne, okulary z bocznymi osłonami lub maskę która ochroni twarz przed opiłkami metalu.

BARIERKI OCHRONNE

Podczas pracy należy używać barierki ochronnych, których zadaniem jest ochrona osób postronnych znajdujących się w pobliżu miejsca pracy. Podczas pracy na wysokościach umieść osłonę ochronną pod prętem, by zapobiec swobodnemu opadaniu opiłków metalu.

ODPOWIEDNIE UŻYTKOWANIE

UTRZYMUJ ODPOWIEDNIĄ KONTROLĘ NAD NARZĘDZIEM

Należy mocno i pewnie trzymać urządzenie, a podczas pracy zachować stabilną pozycję. W przypadku pracy na wysokości należy urządzenie przymocować do rusztowania. Należy sprawdzić czy przewód zasilający nie jest uszkodzony oraz czy nie dotyka ostrych krawędzi. Sprawdź czy wszystkie klucze i śrubokręty zostały usunięte przed użyciem przecinarki.

OCHRONA PRZED PORAŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

W celu ochrony przed porażeniem nie trzymaj urządzenia mokrymi/wilgotnymi dłońmi, ani nie używaj go podczas deszczu lub w zawilgoconych pomieszczeniach. Zabrania się podnoszenia urządzenia poprzez pociągnięcie za przewód elektryczny.

ODŁĄCZANIE URZĄDZENIA

Odłącz urządzenie od źródła zasilania zawsze gdy: narzędzie nie jest używane, podczas czyszczenia, konserwacji i przeprowadzania zabiegów naprawczych. Zabrania się odłączania urządzenia poprzez ciągnięcie za przewód elektryczny. Zawsze przed podłączeniem urządzenia do gniazdka należy upewnić się że włącznik ustawiony jest w pozycji OFF.



OSTRZEŻENIE

Odłącz urządzenie od źródła zasilania zawsze gdy: narzędzie nie jest używane, podczas czyszczenia, konserwacji i przeprowadzania zabiegów naprawczych.

Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan urządzenia. Zniszczony lub niedokręcony element gnący może spowodować poważny uraz. Rączkę (uchwyt) narzędzia należy utrzymać w czystości, powinna być sucha i niezabrudzona olejem lub smarem. Należy utrzymać obudowę urządzenia oraz tłok w czystości oraz usuwać na bieżąco opiłki metali powstałe podczas pracy. Należy sprawdzić czy wszystkie śruby i nakrętki są dokręcone oraz czy żadnej nie brakuje. Zawsze przestrzegaj instrukcji dotyczących konserwacji. Regularnie należy sprawdzać stan włącznika, przewodu elektrycznego, wtyczki elektrycznej oraz przedłużaczy (jeśli są używane) a każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie sprawdzić stan obudowy narzędzia.



OSTRZEŻENIE

NIE PRZEKRACZAJ MAKSYMALNEGO CIŚNIENIA W POMPIE. NIE NALEŻY MODYFIKOWAĆ POMPY HYDRAULICZNEJ GDYŻ MOŻE TO PROWADZIĆ DO ZBYT WYSOKIEGO CIŚNIENIA A TYM SAMYM DO USZKODZENIA URZĄDZENIA.

3. ODPOWIETRZANIE URZĄDZENIA

W przypadku gdy urządzenie pracuje nienaturalnie wolno lub nie ma wystarczającego ciśnienia niezbędnego do przecięcia pręta, należy przeprowadzić procedurę odpowietrzającą narzędzie. W tym celu należy:

1. Jeśli tłok się porusza: włączyć urządzenie na około 2 min w celu ogrzania oleju. Jeśli tłok się nie porusza najpierw dolać olej, a następnie włączyć urządzenie w celu ogrzania oleju.
2. Po ogrzaniu oleju należy zatrzymać tłok w połowie przesuwu – jeszcze zanim powróci do położenia wyjściowego.
3. Wyjąć korek ze zbiornika na olej i wyczyścić go.
4. Za pomocą kciuka zatkać otwór zbiornika na olej.
5. Włączyć urządzenie i pozwolić na wykonanie pełnego cyklu pracy.
6. Gdy tłok znajdzie się w pozycji wyjściowej, delikatnie poruszać kciukiem w celu uwolnienia niepożądanego nadmiaru powietrza.
7. Powtórzyć krok 5 i 6 co najmniej trzykrotnie.
8. Należy dolać olej jedynie w przypadku, gdy tłok znajduje się co najmniej w połowie drogi.
9. Jeśli zaistniała potrzeba dodania oleju należy jeszcze raz powtórzyć krok 5 i 6.
10. Założyć korek na pojemnik z olejem i dokręcić go mocno
11. Po ponownym rozpoczęciu pracy urządzenie powinno działać poprawnie.
12. W tym celu należy umieścić kawałek obrabianego materiału w urządzeniu i rozpocząć gięcie, zatrzymując urządzenie jeszcze przed momentem zgięcia materiału.
13. Ponownie usunąć korek olejowy, dopełnić olej do wymaganego poziomu.
14. Założyć korek na pojemnik z olejem i dokręcić go mocno
15. Procedura została zakończona

4. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WYJAŚNIENIA TERMINÓW DOTYCZĄCYCH OSTRZEŻEŃ

OSTRZEŻENIE oznacza niebezpieczeństwo, które może doprowadzić do wystąpienia urazu użytkownika lub zniszczenia urządzenia

UWAGA: oznacza niebezpieczeństwo mogące doprowadzić do zniszczenia urządzenia

a. KONTROLA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Należy sprawdzić poziom oleju (zapoznaj się z rozdziałem Konserwacja). Jeżeli poziom oleju jest za niski, napełnij 20-wagowym olejem hydraulicznym, anty-pieniącym i anty-korozyjnym klasy ISO VG46 np. Shell Tellus 46, Mobil DTE-25, Esso Uni power SQ46.

OSTRZEŻENIE UŻYCIEM ZNISZCZONYCH LUB POLUZOWANYCH BLOKÓW TNĄCYCH MOŻE SKUTOWAĆ WYSTĄPIENIEM URAZU UŻYTKOWNIKA LUB ZNISZCZENIEM NARZĘDZIA

2. Sprawdź czy zasilanie urządzenia w prąd elektryczny jest odpowiednie

UWAGA: zbyt wysokie napięcie może być przyczyną zniszczenia silnika, natomiast zbyt niskie napięcie sprawi, że urządzenie nie będzie miało wystarczającej mocy. Nigdy nie należy używać prądu stałego.

3. Sprawdzić czy źródło zasilania (gniazdo) jest odpowiednio uziemione.

OSTRZEŻENIE NIEPRAWIDŁOWE UZIEMIENIE INSTALACJI MOŻE DOPROWADZIĆ DO PORAŻENIA UŻYTKOWNIKA PRĄDEM (MODELE 4PRORB16T i 4PRORB16G) WYPOSAŻONE SĄ W PODWÓJNIE IZOLOWANE SILNIKI, DLATEGO TEŻ NIE MA POTRZEBY DODATKOWEGO UZIEMIANIA).

4. Sprawdzić czy przewód elektryczny nie jest uszkodzony oraz czy wtyczka nie jest poluzowana

OSTRZEŻENIE ZNISZCZONY PRZEWÓD ELEKTRYCZNY MOŻE BYĆ PRZYCZYNĄ WYSTĄPIENIA ZWARCIA I PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM.

5. Jeśli używany jest przedłużacz należy sprawdzić czy nie jest uszkodzony oraz czy ma odpowiedni stosunek grubości do długości (patrz tab. poniżej)

Długość	230 V Przekrój nominalny
do 10m	1.0 mm ²
do 15m	1.25 mm ²
do 30m	1.5 mm ²

b. ROZGRZEWANIE

W czasie chłodnych dni przed rozpoczęciem pracy należy rozgrzać narzędzie przez około 30-60 sekund aby olej uzyskał odpowiednią lepkość. W tym celu należy nacisnąć na spust/włącznik i przytrzymać go do momentu osiągnięcia przez tłok pozycji końcowej. Następnie puścić spust/włącznik i pozwolić aby tłok powrócił do pozycji wyjściowej. Czynność powtórzyć ok. 15-20 razy

c. REGULACJA STOPERA

Stoper jest jednym z ważniejszych części giętarki. Służy do utrzymania urządzenia w odpowiedniej pozycji podczas gięcia i musi być odpowiednio dostosowany do rozmiaru prętów zbrojeniowych.



OSTRZEŻENIE OSTRZEŻENIE! NIEPRAWIDŁOWE USTAWIENIE STOPERA SKUTKUJE ZBYT SZYBKIM ZUŻYCIEM URZĄDZENIA I JEGO POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW. MOŻE RÓWNIEŻ PROWADZIĆ DO USZKODZENIA CYLINDRA I TŁOKA.

d. GIĘCIE

1. Umieścić pręt pomiędzy stoperem a elementem gnącym upewniając się że jest prawidłowo osadzony na podstawie giętarki.
2. Nacisnąć spust/włącznik i trzymać go przez cały czas gdy tłok napiera a pręt jest gięty (gdy puścisz włącznik, tłok zatrzyma się)
3. Po zakończeniu gięcia należy puścić spust/włącznik. Tłok powróci do pozycji wyjściowej poprzez pociągnięcie przełącznika (4PRORB16T - element #23 na schemacie szczegółowym, 4PRORB16G - element #20 na schemacie szczegółowym). Spust/włącznik uaktywni się ponownie tylko po powrocie tłoka.

5. WAŻNE INFORMACJE

OSTRZEŻENIE

DLA BEZPIECZEŃSTWA OPERATORA ORAZ OSÓB POSTRONNYCH ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W MIEJSCU PRACY NALEŻY USTAWIĆ BARIERKI OCHRONNE.

1. Zabrania się zakrywania otworów wentylacyjnych znajdujących się na silniku urządzenia. Należy zawsze utrzymać je w czystości.

UWAGA: JEŚLI OTWORY WENTYLACYJNE ZOSTANĄ ZAKRYTE MOŻE TO DOPROWADZIĆ DO PRZEGRZANIA A NAWET ZAPALENIA SILNIKA.

2. Jeśli temperatura oleju przekroczy 70 C moc urządzenia stanowczo spadnie. Przed rozpoczęciem dalszej pracy należy schłodzić urządzenie (szczególną ostrożność należy zachować w okresie letnim – wysokie temperatury powodują szybkie nagrzanie aluminiowej pompy)

3. W przypadku zaobserwowania spadku mocy urządzenia oraz zbyt szybkiego nagrzewania się silnika, należy sprawdzić szczotki węglowe (zobacz rozdział Konserwacja)

6. CZYSZCZENIE

OSTRZEŻENIE

Codziennie, najlepiej od razu po skończonej pracy, należy dokładnie wyczyścić urządzenie.

NALEŻY UŻYWAĆ RĘKAWIC OCHRONNYCH ABY ZABEZPIECZYĆ RĘCE PRZED METALOWYMI OPIŁKAMI.

Odłączyć narzędzie od źródła prądu. Usunąć za pomocą szmatki lub szczotki wszelkie metalowe zanieczyszczenia. Szczególną uwagę należy zwrócić na dolną część tłoka, gdzie zanieczyszczenia najbardziej się kumulują.

Do czyszczenia narzędzia nie należy używać pistoletu powietrznego, gdyż wydmuch powietrza może spowodować niekontrolowane rozprzestrzenienie się metalowych opiłków, a co za tym idzie dostanie się ich do ust lub oczu.

NIGDY NIE UŻYWAĆ GIĘTARKI DO GIĘCIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH W MOKRYM BETONIE.

8. SPRAWDZANIE POZIOMU OLEJU

Giętarka jest urządzeniem hydraulicznym, dlatego też poziom oleju należy sprawdzać regularnie, najlepiej codziennie. Spadek poziomu oleju poniżej wymaganego poziomu może spowodować spadek ciśnienia lub utratę mocy cięcia.

OSTRZEŻENIE

OLEJ HYDRAULICZNY JEST ŁATWOPALNY. TRZYMAĆ Z DALEKA OD ISKIER ORAZ OGNIA. NIE PAL PAPIEROSÓW W POBLIŻU.

OSTRZEŻENIE

OLEJ HYDRAULICZNY MOŻE SPOWODOWAĆ PODRAŻNIENIE OCZU I SKÓRY. W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA SPOWODUJE PODRAŻNIENIE ORAZ WYMIOTY. W RAZIE KONTAKTU Z OCZAMI NALEŻY PRZEMYWAĆ JE WODĄ PRZYNAJMNIEJ PRZEZ 15 MINUT ORAZ ZASIĘGNAĆ PORADY LEKARZA. W RAZIE KONTAKTU ZE SKÓRĄ, ZMYĆ DOKŁADNIE WODĄ Z MYDŁEM. W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA NALEŻY NATYCHMIAST SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z LEKARZEM, NIE PROWOKOWAĆ WYMIOTÓW.

1. Olej powinien być rozgrzany ale nie gorący. Jeśli narzędzie jest zimne przed rozpoczęciem pracy należy je rozgrzać.
2. Ustawić stoper odpowiednio do rozmiaru prętów. Wykonać 3-4 gięcia w celu sprawdzenia czy pręta są gięte w prawidłowy sposób.
3. Ścisnąć krótki kawałek pręta, zatrzymując urządzenia chwile przed gięciem materiału. Odłączyć urządzenie od źródła zasilania.
4. Następnie obrócić narzędzie tak, aby wlot oleju znajdował się u góry (jeśli urządzenie jest gorące przed rozpoczęciem następnych kroków należy poczekać aż się schłodzi)
5. Wyjąć korek olejowy oraz uszczelkę

OSTRZEŻENIE

NIGDY NIE WYJMOWAĆ KORKA OLEJOWEGO GDY NARZĘDZIE JEST GORĄCE. OLEJ JEST POD CIŚNIENIEM I MOŻE GWAŁTOWNIE TRYSNAĆ I SPOWODOWAĆ OPARZENIE.

6. Sprawdzić poziom oleju na dnies korka olejowego (tzn. czy pompa olejowa jest pełna po brzegi). Jeżeli poziom oleju jest za niski, napełnij pompę 20-wagowym olejem anty-pieniącym i anty-korozyjnym klasy ISO VG46 np. Shell Tellus 46, Mobil DTE-25, Esso Uni power SQ46.
7. Po napełnieniu, usunąć powietrze z systemu. Delikatnie przechylić urządzenie wzdłuż a następnie ponownie do pozycji poziomej. Podnieść z powrotem, a następnie ustawić w odwrotnym kierunku. Należy powtarzać te czynności aż do momentu całkowitego usunięcia powietrza z systemu.

UWAGA: GIĘTARKA NIE BĘDZIE DZIAŁAĆ POPRAWNIE JEŚLI OLEJ BĘDZIE ZAWIERAŁ BĄBELKI POWIETRZA.

8. Założyć ponownie uszczelkę i korek olejowy. Podłączyć narzędzie do źródła prądu, a następnie dokończ procedurę gięcia pręta.

9. WYMIANA OLEJU

Olej hydrauliczny powinien być wymieniany co najmniej raz w roku lub w razie potrzeby (zanieczyszczeni oleju) częściej.

UWAGA: OLEJ POWINIEN BYĆ CIEPŁY PRZED WYMIANĄ

1. Odłączyć urządzenie od źródła zasilania prądu elektrycznego. Usunąć korek olejowy oraz uszczelkę. Przekręcić giętarkę tak by zużyty olej do wcześniej przygotowanego pojemnika. Następnie należy przechylić urządzenie do tyłu, tak by olej znajdujący się w komorze tłoka wyciekł. Kiedy komora będzie pusta, przechylić urządzenie w kierunku odwrotnym aby opróżnić olej znajdujący się w części pompy.
2. Unosząc narzędzie tak, by otwór wlewu oleju znajdował się na górze, powoli napełnić narzędzie świeżym olejem. Założyć ponownie korek olejowy i lekko go dokręcić. Podłączyć urządzenie do źródła zasilania prądem elektrycznym a następnie uruchomić tłok dwukrotnie. Rozłączyć narzędzie i wyjąć korek olejowy. Uzupełnić olej do wymaganego poziomu a następnie założyć i dokręcić dobrze korek olejowy.
3. Następnie należy jeszcze raz przeprowadzić procedurę opisaną w rozdziale: Sprawdzanie poziomu oleju (punkt od 2 do 8).

UWAGA: Zużyty olej należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zabrania się wylewania zużytego oleju do morza, rzek, jezior oraz ujęć wody.

10. DOKRĘCANIE ŚRUB

Raz w tygodniu, lub co 500 gięć (w zależności co nastąpi pierwsze) należy sprawdzić czy wszystkie śruby są dokręcone, zwracając szczególną uwagę na śruby mocujące obudowę do cylindra. Poluzowane śruby mogą doprowadzić do spadku mocy urządzenia. Upewnij się również czy śruby na bloczkach tnących są dobrze przykręcone. Poluzowane śruby mogą doprowadzić do spadku mocy urządzenia. Ważne jest również sprawdzenie czy śruby na bloczkach tnących są dobrze przykręcone.

11. SZCZOTKI WĘGLOWE

Należy sprawdzać stan szczotek węglowych (2 sztuki) przynajmniej raz na dwa miesiące. (żywołność szczotek: 200 motogodzin).



ZUŻYTE SZCZOTKI MOGĄ BYĆ PRZYCZYNĄ SPADEKU MOCY URZĄDZENIA, USZKODZENIA MECHANICZNEGO NARZĘDZIA, PRZEGRZANIA SILNIKA.

1. Rozłączyć urządzenie od źródła zasilania prądu elektrycznego
2. Odkręcić śruby pokrywy szczotek węglowych, a następnie wyjąć szczotki
3. Jeśli długość szczotek jest mniejsza niż 6 mm – wymienić

Należy wykonywać przegląd narzędzia co najmniej co dwa lata lub częściej w przypadku, gdy urządzenie jest często używane. W celu wykonania przeglądu należy odesłać urządzenie do autoryzowanego serwisu.

12. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE Należy uważanie zapoznać się z całą instrukcją obsługi.

Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi grozi wystąpieniem porażenia prądem, pożarem i/lub poważnym urazem operatora. Wyrażenie „elektronarzędzie” używane w instrukcji obsługi odnosi się zarówno do narzędzi zasilanych z sieci elektrycznej (przewodowych) jak i tych zasilanych baterią (bezprowodowych).

PO PRZECZYTANIU ZACHOWAJ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI.

BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone i czyste. Bałagan w miejscu pracy oraz niedostateczne oświetlenie mogą stać się przyczyną wypadków w czasie pracy.

Zabrania się używania przecinarki w obecności materiałów łatwopalnych takich jak: łatwopalne ciecze, gazy czy kurz. Urządzenie w czasie pracy może generować iskry które mogą być przyczyną pożaru.

Dzieci oraz osoby postronne nie powinny przebywać w pobliżu urządzenia w czasie jego pracy. Rozkojarzenie w czasie pracy może być przyczyną poważnego wypadku.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Wtyczka urządzenia musi pasować do gniazda. Nie należy modyfikować wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie należy stosować żadnych przejściówek do uziemionych elektronarzędzi. Oryginalne wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem

Należy unikać dotykania uziemionych elementów, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. W przypadku nieprzestrzegania ostrzeżenia występuje zwiększone ryzyko porażenia prądem.

W celu uniknięcia porażenia prądem elektrycznym, nie używaj przecinarki mając wilgotne lub mokre dłonie, a także podczas deszczu.

Zabrania się przenoszenia urządzenia trzymając za przewód elektryczny oraz odłączania go od źródła prądu elektrycznego poprzez ciągnięcie za przewód. Przewód elektryczny należy trzymać z dala od źródeł ciepła, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów. Poskręcany lub uszkodzony przewód elektryczny może być przyczyną porażenia prądem.

W czasie pracy na otwartej przestrzeni, używaj jedynie przedłużaczy przeznaczonych do pracy na zewnątrz. Użycie przewodów nieprzystosowanych do pracy na zewnątrz grozi niebezpieczeństwem porażenia prądem elektrycznym.

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA

Podczas pracy operator powinien zachować pełną czujność. Zabrania się pracy z urządzeniem gdy operator jest zmęczony lub pod wpływem: leków, alkoholu lub narkotyków. Niezastosowanie się do tego zakazu może być przyczyną poważnego urazu użytkownika lub zniszczenia urządzenia.

Środki bezpieczeństwa przed rozpoczęciem pracy. Przed podłączeniem urządzenia do źródła prądu elektrycznego należy upewnić się, że włącznik znajduje się w pozycji OFF. Przenoszenie urządzenia z palcem umieszczonym na włączniku, podczas gdy urządzenie podłączone jest do źródła prądu elektrycznego, może spowodować niezamierzone włączenie narzędzia.

Przed włączeniem urządzenia usunąć z miejsca pracy wszelkie inne narzędzia oraz urządzenia które mogą być przyczyną poważnego urazu.

Podczas pracy należy zachować stabilne podparcie. Umożliwia to lepszą kontrolę nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach. Ubiór powinien być odpowiedni- nie należy nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Przed rozpoczęciem eksploatacji należy zdjąć wszystkie wiszące części garderoby, rękawiczki oraz związać włosy. Wszystkie wiszące części garderoby mogą zostać wciągnięte przez urządzenie.

13. UŻYTKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Nie należy przeciążać urządzenia. Zawsze używać narzędzie zgodnie z jego przeznaczeniem. Odpowiednio dobrane narzędzie do typu pracy wykona zadanie lepiej i efektywniej pracując zgodnie z parametrami podanymi w specyfikacji.

Zabrania się używania narzędzia z niesprawnym przyciskiem On/OFF. Urządzenie które nie może być kontrolowane poprzez przycisk ON/OFF stanowi niebezpieczeństwo dla użytkownika i powinno być niezwłocznie naprawione.

Przed rozpoczęciem zabiegów naprawczych, konserwacyjnych bądź w czasie przechowywania urządzenia należy odłączyć narzędzie od źródła zasilania prądem elektrycznym. Tym sposobem użytkownik zapobiega sytuacji nieumyślnego uruchomienia urządzenia.

Narzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci oraz innych osób postronnych. Urządzenie może stanowić poważne niebezpieczeństwo w rękach osoby nieprzeszkolonej.

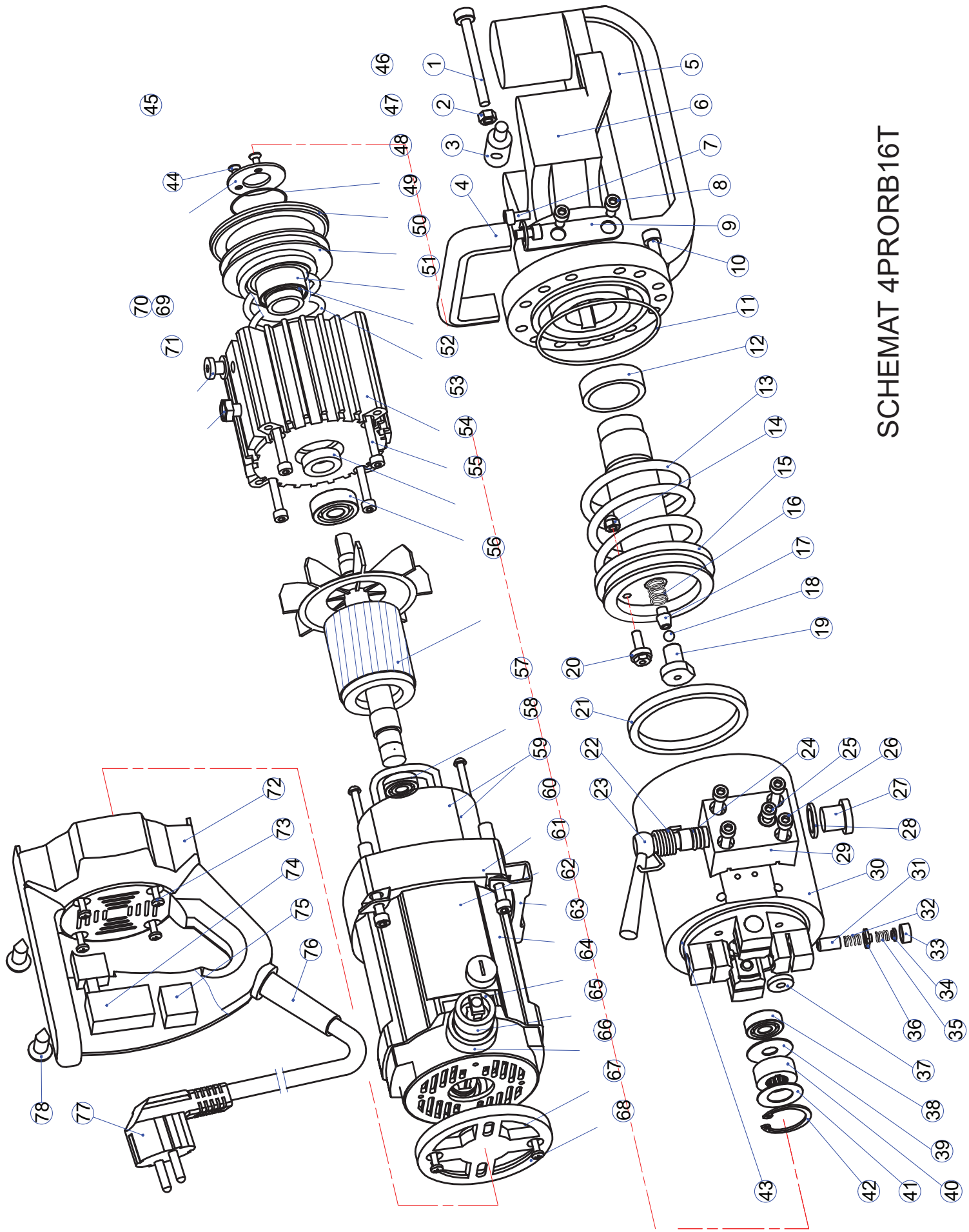
Sprawdzanie stanu urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy urządzenie nie jest popękane oraz czy nie brakuje w nim części. Każde odchylenie może spowodować nieprawidłowości w działaniu urządzenia, co może stanowić niebezpieczeństwo dla operatora. W przypadku wykrycia nieprawidłowości należy najpierw naprawić urządzenie.

Należy dbać by tnące części urządzenia były ostre i czyste. Odpowiednia pielęgnacja krawędzi tnących zapobiegnie zacinaniu się urządzenia.

Należy używać urządzenia oraz wszystkich jego akcesoriów zgodnie z ich przeznaczeniem, dobierając je odpowiednio do typu wykonywanej pracy. Korzystanie z narzędzi niezgodnie z przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

SERWIS

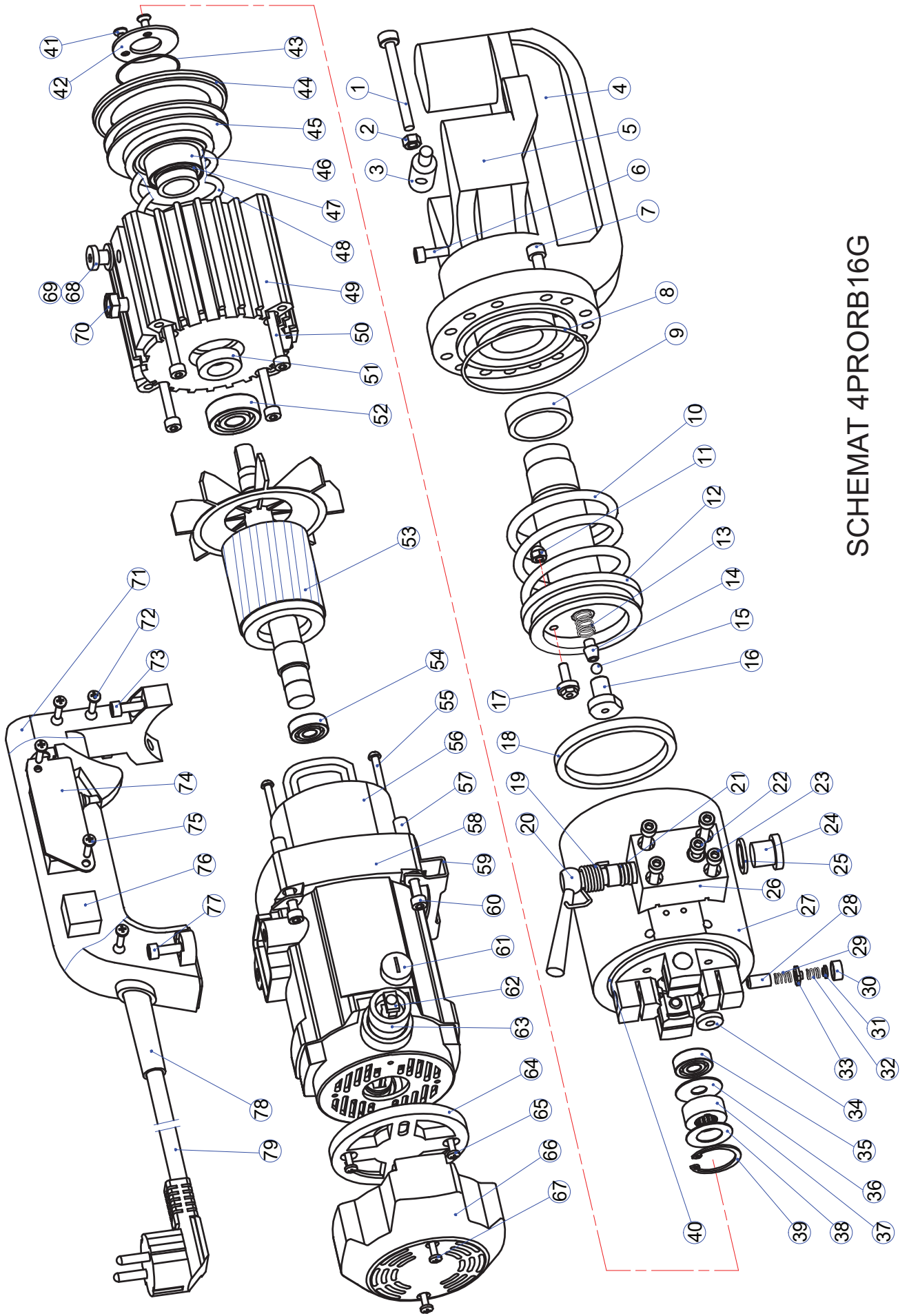
Serwis urządzenia powinien być wykonany jedynie przez wykwalifikowaną osobę. Części zamienne używane w czasie napraw powinny być oryginalne i zgodne ze specyfikacją. Zapewni to bezpieczne użytkowanie urządzenia w przyszłości.



SCHEMAT 4PRORB16T

LISTA CZĘŚCI 4PRORB16T

Nr części	Opis	Ilość szt w urządzeniu	Nr części	Opis	Ilość szt w urządzeniu
1	Śruba	1	40	Łożysko igiełkowe	1
2	Śruba	1	41	Podkładka stalowa	1
3	Śruba	1	42	Simering	1
4	Rączka przednia	1	43	O-ring	1
5	Podstawa giętarki	1	44	Śruba	3
6	Element gnący	1	45	Pierścień	1
7	Śruba	1	46	O-ring	1
8	Śruba	3	47	Uszczelka	1
9	Wspornik	2	48	Pierścień	1
10	Śruba	14	49	Tłok	1
11	O-ring	1	50	O-ring	1
12	Uszczelka	1	51	Sprężyna	1
13	Sprężyna	1	52	Zbiornik oleju	1
14	Śruba	1	53	Śruba	4
15	Tłok	1	54	Uszczelka	1
16	Sprężyna	1	55	Łożysko	1
17	Gniazdo sprężyny	1	56	Wirnik	1
18	Kulka	1	57	Łożysko	1
19	Zawór	1	58	Śruba	2
20	Tłoczek	1	59	Stojan	1
21	Uszczelka	1	60	Pokrywa	1
22	Sprężyna	1	61	Obudowa silnika	1
23	Przełącznik	1	62	Podstawka	1
24	Sworzeń	1	63	Śruba	4
25	Śruba	1	64	Nakrętka	2
26	Śruba	4	65	Szczotki węglowe	2
27	Śruba	1	66	Gniazdo szczotki	2
28	Uszczelka	1	67	Oslona	1
29	Element przełącznika	1	68	Śruba	2
30	Cylinder	1	69	Śruba	1
31	Tłoczek	4	70	Gniazdo	1
32	Sprężyna	4	71	Śruba	1
33	Uszczelka	4	72	Plastikowa obudowa	1
34	Gniazdo sprężyny	4	73	Śruba	4
35	Sprężyna	4	74	Spust/wyłącznik	1
36	Korek	4	75	Kondensator	1
37	Magnes	2	76	Oslona przewodu	1
38	Łożysko	1	77	Przewód elektryczny	1
39	Podkładka stalowa	1	78	Śruba	2



SCHEMAT 4PRORB16G

LISTA CZĘŚCI 4PRORB16G

Nr części	Opis	Ilość szt w urządzeniu	Nr części	Opis	Ilość szt w urządzeniu
1	Śruba	1	41	Śruba	3
2	Śruba	1	42	Pierścień	1
3	Śruba	1	43	O-ring	1
4	Podstawa giętarki	1	44	Uszczelka	1
5	Element gnący	1	45	Pierścień	1
6	Śruba	1	46	Tłok	1
7	Śruba	14	47	O-ring	1
8	O-ring	1	48	Sprężyna	1
9	Uszczelka	1	49	Zbiornik oleju	1
10	Sprężyna	1	50	Śruba	4
11	Śruba	1	51	Uszczelka	1
12	Tłok	1	52	Łożysko	1
13	Sprężyna	1	53	Wirnik	1
14	Gniazdo sprężyny	1	54	Łożysko	1
15	Kulka stalowa	1	55	Śruba	2
16	Zawór	1	56	Stojan	1
17	Tłoczek	1	57	Pokrywa	1
18	Uszczelka	1	58	Obudowa silnika	1
19	Sprężyna	1	59	Podstawka	1
20	Przełącznik	1	60	Śruba	4
21	Sworzeń	1	61	Nakrętka	2
22	Śruba	1	62	Szczotki węglowe	2
23	Śruba	4	63	Gniazdo szczotki	2
24	Śruba	1	64	Ośłona	1
25	Uszczelka	1	65	Śruba	2
26	Element przełącznika	1	66	Obudowa plastikowa	1
27	Cylinder	1	67	Śruba	1
28	Tłoczek	4	68	Śruba	1
29	Sprężyna	4	69	Gniazdo	1
30	Uszczelka	4	70	Śruba	4
31	Gniazdo sprężyny	4	71	Rączka górna	1
32	Sprężyna	4	72	Śruba	1
33	Korek	4	73	Śruba	1
34	Magnes	2	74	Spust/wyłącznik	1
35	Łożysko	1	75	Śruba	2
36	Podkładka stalowa	1	76	Kondensator	1
37	Łożysko igiełkowe	1	77	Śruba	2
38	Podkładka stalowa	1	78	Ośłona przewodu	1
39	Simering	1	77	Przewód elektryczny	1
40	O-ring	1			



OTTENSTEN POLSKA SP. Z O.O.
UL. PRZEMYSŁOWA 12
73-110 STARGARD

Stargard, 08.05.2018

Deklaracja zgodności UE

Niniejszym oświadczamy, iż urządzenia:

*Model/opis 1: 4PRORB16T przenośna giętarka do prętów zbrojeniowych
(rączka tył)*

Numer katalogowy 1: 4PRORB16T

*Model/opis 2: 4PRORB16G przenośna giętarka do prętów zbrojeniowych
(rączka góra)*

Numer katalogowy 2: 4PRORB16G

spełnia zasadnicze wymagania Dyrektyw:

2006/42/EC (MD), 2014/30/UE (EMC),

oraz spełnia wymagania następujących norm:

EN60745-1:2009+A11:2010, EN60745-2-8:2009

EN55014-1:2006/A2:2011; EN55014-2:2015

EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013

Deklarujemy również, iż urządzenie opisane powyżej jest zgodne z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE: 18

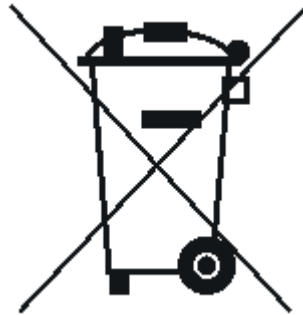
DYREKTOR


Grzegorz Kotyński

Nr referencyjny deklaracji: DOC-4PRORB16-2018

OTTENSTEN POLSKA
Spółka z o.o.
ul. Przemysłowa 12
73-110 STARGARD
tel. 480-84-84, fax 480-84-47
NIP 852-00-21-260

Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie można wyrzucać razem z odpadami komunalnymi. Wyrzucając elektrośmieci do kontenera stwarzasz zagrożenie dla środowiska i łamiesz prawo. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu zużytego sprzętu do punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęty bezpłatnie.

Segregując i przekazując do przetworzenia, odzysku, recyklingu oraz utylizacji zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne chronisz środowisko przed zanieczyszczeniem i skażeniem, przyczyniasz się do zmniejszenia stopnia wykorzystania zasobów naturalnych oraz obniżenia kosztów produkcji nowych urządzeń.

Szczegółowe informacje o najbliższym punkcie zbiórki można uzyskać bezpośrednio sprzedawcy lub w firmie Ottensten Polska Sp. Z o.o. ul. Przemysłowa 12, 73-110 Stargard, tel. 91-480-84-84.



WARUNKI UDZIELENIA GWARANCJI

Narzędzia 4PRO zostały opracowane, skonstruowane i wykonane przy użyciu materiałów i nakładu pracy o najwyższym standardzie.

GWARANCJA NA CZĘŚCI

Obejmuje okres 12 miesięcy od daty zakupu przez ostatecznego użytkownika i dotyczy błędów fabrycznych w zakupionym produkcie.

W tym czasie Dystrybutor 4PRO gwarantuje naprawę lub wymianę oryginalnych części.

Powyższa usługa jest bezpłatna pod warunkiem, że uszkodzenie nie jest spowodowane nieodpowiednim użytkowaniem lub nieprawidłowym doбором materiału.

GWARANCJA NA NARZĘDZIA

Obejmuje okres 12 miesięcy od daty zakupu przez ostatecznego użytkownika i dotyczy błędów fabrycznych.

W tym czasie Dystrybutor 4PRO gwarantuje naprawę lub wymianę urządzenia dla użytkownika uprawnionego do gwarancji.

Powyższa usługa jest bezpłatna pod warunkiem, że uszkodzenie nie jest spowodowane nieodpowiednim użytkowaniem podczas pracy lub nieprawidłowym doбором materiału.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych oraz elementów narzędzia naturalnie się zużywających takich jak: elementy gumowe, wbijaki, noże, sprężyny, szczotki komutatora silnika elektrycznego, akumulatorów itp., o ile ich zużycie nie wynikało z ukrytych wad produkcyjnych lub materiałowych.

WARUNKI UDZIELENIA GWARANCJI

- użytkownik dokonywał codziennej konserwacji narzędzia zgodnie z zaleceniem Dystrybutora 4PRO.
- nie nastąpiła żadna ingerencja w budowę urządzenia, ponad tą, która wynika z normalnego używania rzeczy; użytkownik postępował zgodnie z instrukcją obsługi przy korzystaniu z narzędzia.
- użytkownik używał jedynie oryginalnych materiałów łączących i części wymiennych przy korzystaniu z urządzenia podanych w instrukcji obsługi.
- w przypadku konieczności naprawy lub wymiany części zamiennych/urządzenia, użytkownik zwrócił kompletne urządzenie.

Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z gwarancji jest prawidłowo wypełniona, niezniszczona karta gwarancyjna wraz z dowodem zakupu.

O odmowie naprawy gwarancyjnej wraz z uzasadnieniem pracownicy serwisu 4PRO każdorazowo niezwłocznie powiadomią użytkownika narzędzia drogą mailową, telefoniczną, lub pisemnie.

Gwarant zwraca niezbędne poniesione koszty dostarczenia rzeczy, w przypadku wykonywania przez użytkownika uprawnień wynikających z gwarancji. Nie będą podlegały zwrotowi koszty nadmierne, które nie znajdują uzasadnienia, co do ich poniesienia.

Użytkownik zgłasza narzędzie do naprawy gwarancyjnej za pomocą maila, na piśmie lub telefonicznie. Po odbiór narzędzia Gwarant wysła kuriera pod adres wskazany przez użytkownika. Użytkownik odpowiada za prawidłowe przygotowanie narzędzia do transportu.

Okres rozpoznania zgłoszonej reklamacji to 21 dni robocze. Okres ten może zostać wydłużony o kolejne 14 dni roboczych, w szczególnie uzasadnionych przypadkach. O konieczności wydłużenia terminu użytkownik zostanie powiadomiony niezwłocznie po zaistnieniu takiej okoliczności. Dystrybutor 4PRO nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane niemożliwością korzystania z urządzenia w okresie rozpoznania reklamacji.

Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Zastosowanie się do zaleceń Dystrybutora 4PRO gwarantuje bezpieczne i długotrwałe użytkowanie.

Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie ogranicza, nie wyłącza ani nie zawiesza uprawnień użytkownika wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

W sprawach nieuregulowanych znajdują zastosowanie przepisy ustawy Kodeks Cywilny (Dz. U. z 1964r. Nr 16 poz. 93 z późn. zm.) oraz ustawy o prawach konsumenta (Dz. U. z 2014r., poz. 827) i inne właściwe przepisy.

Ottensten Polska gratuluje zakupu urządzenia o najwyższej jakości i życzy pełnej satysfakcji w użytkowaniu oraz sukcesów.

Ottensten Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Przemysłowa 12
73-110 Stargard
tel. 91 480 84 84

KARTA GWARANCYJNA

OTTENSTEN



pieczęć dystrybutor

Użytkownik	
Data zakupu	
Nazwa urządzenia	
Numer urządzenia	
Uwagi	



Data



Sporządził





tel. 91 480 84 43 kom 601 786 217
serwis@ott.pl www.ott.pl

KARTA NAPRAWY

Lp.	Data	Nazwa urządzenia	Wymienione części	Data zakończenia naprawy	Naprawiał	Uwagi