

4
PRO

PRZECINARKA DO PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Instrukcja oryginalna

4PRORC16T

4PRORC16G

4PRORC20T

4PRORC20G



4PRORC20T



4PRORC20G



4PRORC16G



4PRORC16T

Masz pytania?

Napisz: serwis@ott.pl

Zadzwoń: 91/ 480-84-43



OTTENSTEN POLSKA SP. Z O.O.

ul. Przemysłowa 12

73-110 Stargard

tel. 91/ 480-84-84 do 89

fax. 91/ 480-84-47 i 48

www.ott.pl

wyłączny właściciel marki



Oryginalna instrukcja



OSTRZEŻENIE

Przed użyciem narzędzia dokładnie i ze zrozumieniem zapoznaj się z poniższą instrukcją w celach bezpieczeństwa i prawidłowego użytkowania. Zachowaj instrukcję, aby mieć możliwość powołania się na nią w przyszłości. Obowiązkiem każdego pracodawcy jest upewnienie się, że poniższa instrukcja została przeczytana i zrozumiana przez wszystkich, którzy będą pracować z narzędziem. W przypadku pytań należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem/ dystrybutorem.



SPIS TREŚCI

1. Dane techniczne i ogólny opis części	3-4
2. Informacje ogólne	5
3. Odpowietrzanie	6
4. Instrukcja użytkowania	7
a. Kontrola przed rozpoczęciem pracy	7
b. Rozgrzewanie	8
c. Ustawienie stopera	8
d. Przycinanie	8
5. Ważne informacje	9
6. Konserwacja bloczków tnących	10
7. Czyszczenie	10
8. Sprawdzanie poziomu oleju	11
9. Wymiana oleju	12
10. Dokręcanie śrub	12
11. Szczotki węglowe	12
12. Informacje dotyczące bezpieczeństwa	13
13. Użytkowanie i przechowywanie	14

SCHEMATY I LISTY CZĘŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

KARTA GWARANCYJNA

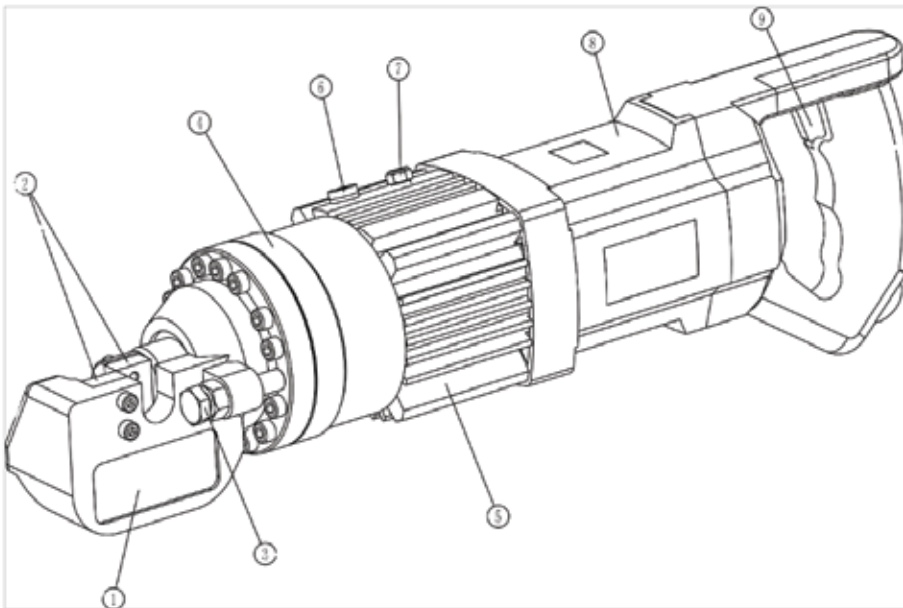
KARTA NAPRAWY

INFORMACJA WS. ZUŻYTEGO SPRZĘTU

1. Dane techniczne

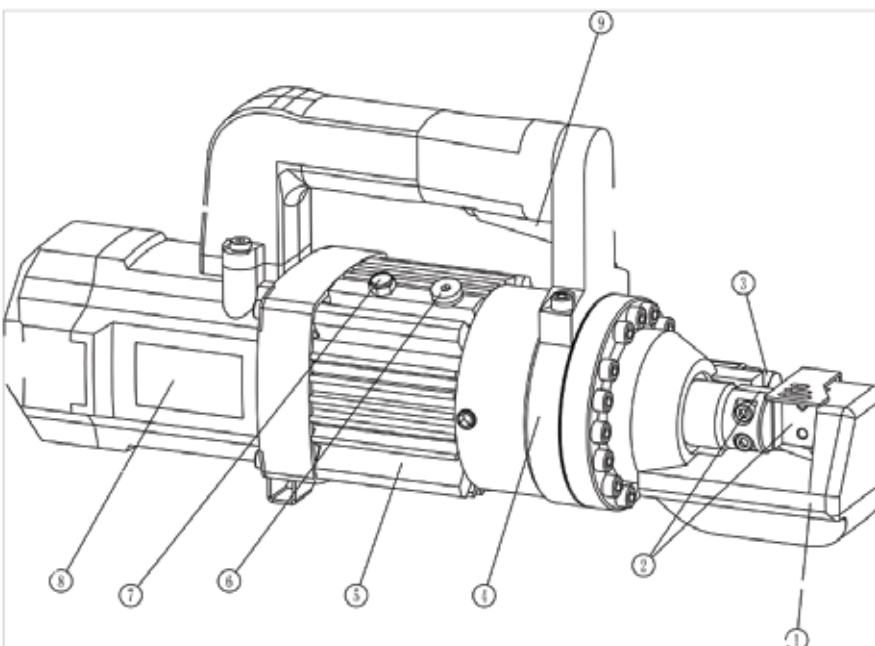
Model	4PRORC16T	4PRORC16G	4PRORC20T	4PRORC20G
Napięcie:	220-230V, 50 Hz			
Moc:	900 W	900 W	950 W	950 W
Wymiary cm:	51×10×14	40×10×18.5	53×11×14	43×11×20
Waga kg:	8,5	8	11,5	11,5
Max średnica prętu/głębokość cięcia:	16 mm	16 mm	20 mm	20 mm
Min. średnica prętu:	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Max. Twardość materiału:	650N/mm ²	650N/mm ²	650N/mm ²	650N/mm ²
Szybkość cięcia:	1.5~2 S	1.5~2 S	2~2.5 s	2~2.5 s
Poziom emitowanego ciśnienia akustycznego dźwięku LpA [dB(A)]	87,7 dB(A)	87,7 dB(A)	90,7 dB(A)	90,7 dB(A)
Poziom mocy akustycznej Lwa [dB(A)]	98,7 dB(A)	98,7 dB(A)	101,7 dB(A)	101,7 dB(A)
Wibracje	Rączka główna= 3,414 m/s ² Rączka boczna=1,138 m/s ² Niepewność K= 1,5 m/s ²	Rączka główna= 2,522 m/s ³ Niepewność K= 1,5 m/s ³	Rączka główna= 3,414 m/s ³ Rączka boczna=1,138 m/s ³ Niepewność K= 1,5 m/s ³	Rączka główna= 2,522 m/s ³ Niepewność K= 1,5 m/s ³

Rysunek ogólny 4PRORC16T, 4PRORC20T



- 1 Gilotyna
- 2 Bloczki tnące
- 3 Śruba/stoper
- 4 Cylinder
- 5 Zbiornik Oleju
- 6 Śruba
- 7 Śruba
- 8 Obudowa silnika
- 9 Włącznik

Rysunek ogólny modele 4PRORC16G, 4PRORC20G



- 1 Gilotyna
- 2 Bloczki tnące
- 3 Śruba/stoper
- 4 Cylinder
- 5 Zbiornik oleju
- 6 Śruba
- 7 Śruba
- 8 Obudowa silnika
- 9 Włącznik

2. INFORMACJE OGÓLNE

Przecinarka może być używana do przecinania prętów zbrojeniowych maksymalnie o klasie 60. Urządzenie nie jest przeznaczone do przecinania innych rodzajów stali oraz innych rodzajów materiałów.

OGRANICZENIA W STOSOWANIU

Istnieje możliwość rykoszetu obcinanej części pręta, szczególnie w przypadku gdy długość obcinanego pręta nie przekracza 30 cm. Przekroczenie wymiarów obrabianego materiału (prawidłowe wymiary zawarte w rozdziale dane techniczne) zwiększa ryzyko wystąpienia urazów oraz możliwość zniszczenia samego urządzenia. **NIGDY NIE PRZECINAJ PRĘTÓW TWARDSZYCH, GRUBSZYCH LUB CIEŃSZYCH NIŻ OPISANE W DANYCH TECHNICZNYCH.**

ZAWSZE STOSUJ OCHRONĘ OCZU

W czasie pracy z urządzeniem należy zakładać okulary ochronne, okulary z bocznymi osłonami lub maskę która ochroni twarz przed opiłkami metalu.

BARIERKI OCHRONNE

Podczas pracy należy używać barierki ochronnych, których zadaniem jest ochrona osób postronnych znajdujących się w pobliżu miejsca pracy. Podczas pracy na wysokościach umieść osłonę ochronną pod prętem, by zapobiec swobodnemu opadaniu opiłków metalu.

ODPOWIEDNIE UŻYTKOWANIE

UTRZYMUJ ODPOWIEDNIĄ KONTROLĘ NAD NARZĘDZIEM

Należy mocno i pewnie trzymać urządzenie, a podczas pracy zachować stabilną pozycję. W przypadku pracy na wysokości należy urządzenie przymocować do rusztowania. Należy sprawdzić czy przewód zasilający nie jest uszkodzony oraz czy nie dotyka ostrych krawędzi. Sprawdź czy wszystkie klucze i śrubokręty zostały usunięte przed użyciem przecinarki.

OCHRONA PRZED PORAŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

W celu ochrony przed porażeniem nie trzymaj urządzenia mokrymi/wilgotnymi dłońmi, ani nie używaj go podczas deszczu lub w zawilgoconych pomieszczeniach. Zabrania się podnoszenia urządzenia poprzez pociągnięcie za przewód elektryczny.

ODŁĄCZANIE URZĄDZENIA

Odłącz urządzenie od źródła zasilania zawsze gdy: narzędzie nie jest używane, podczas czyszczenia, konserwacji i przeprowadzania zabiegów naprawczych. Zabrania się odłączania urządzenia poprzez ciągnięcie za przewód elektryczny. Zawsze przed podłączeniem urządzenia do gniazdka należy upewnić się że włącznik ustawiony jest w pozycji OFF.



OSTRZEŻENIE

Odłącz urządzenie od źródła zasilania zawsze gdy: narzędzie nie jest używane, podczas czyszczenia, konserwacji i przeprowadzania zabiegów naprawczych.

Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan urządzenia. Zniszczone lub niedokręcone bloczki tnące mogą spowodować poważny uraz. Rączkę (uchwyt) narzędzia należy utrzymać w czystości, powinna być sucha i niezabrudzona olejem lub smarem. Należy utrzymać obudowę urządzenia oraz tłok w czystości oraz usuwać na bieżąco opiłki metali powstałe podczas pracy. Należy sprawdzić czy wszystkie śruby i nakrętki są dokręcone oraz czy żadnej nie brakuje. Zawsze przestrzegaj instrukcji dotyczących konserwacji. Regularnie należy sprawdzać stan włącznika, przewodu elektrycznego, wtyczki elektrycznej oraz przedłużaczy (jeśli są używane) a każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie sprawdzić stan obudowy narzędzia.



OSTRZEŻENIE

NIE PRZEKRACZAJ MAKSYMALNEGO CIŚNIENIA W POMPIE. NIE NALEŻY MODYFIKOWAĆ POMPY HYDRAULICZNEJ GDYŻ MOŻE TO PROWADZIĆ DO ZBYT WYSOKIEGO CIŚNIENIA A TYM SAMYM DO USZKODZENIA URZĄDZENIA.

3. ODPOWIETRZANIE URZĄDZENIA

W przypadku gdy urządzenie pracuje nienaturalnie wolno lub nie ma wystarczającego ciśnienia niezbędnego do przecięcia pręta, należy przeprowadzić procedurę odpowietrzającą narzędzie. W tym celu należy:

1. Jeśli tłok się porusza: włączyć urządzenie na około 2 min w celu ogrzania oleju. Jeśli tłok się nie porusza najpierw dolać olej, a następnie włączyć urządzenie w celu ogrzania oleju.
2. Po ogrzaniu oleju należy zatrzymać tłok w połowie przesuwu – jeszcze zanim powróci do położenia wyjściowego.
3. Wyjąć korek ze zbiornika na olej i wyczyścić go.
4. Za pomocą kciuka zatkać otwór zbiornika na olej.
5. Włączyć urządzenie i pozwolić na wykonanie pełnego cyklu pracy.
6. Gdy tłok znajdzie się w pozycji wyjściowej, delikatnie poruszać kciukiem w celu uwolnienia niepożądanego nadmiaru powietrza.
7. Powtórzyć krok 5 i 6 co najmniej trzykrotnie.
8. Należy dolać olej jedynie w przypadku, gdy tłok znajduje się co najmniej w połowie drogi.
9. Jeśli zaistniała potrzeba dodania oleju należy jeszcze raz powtórzyć krok 5 i 6.
10. Założyć korek na pojemnik z olejem i dokręcić go mocno
11. Po ponownym rozpoczęciu pracy urządzenie powinno działać poprawnie. Należy zwrócić szczególną uwagę czy można zaobserwować dokładnie w jakim momencie pręt jest rzeczywiście przecinany.
12. W tym celu należy umieścić kawałek obrabianego materiału w urządzeniu i rozpocząć przecinanie, zatrzymując urządzenie jeszcze przed momentem przecięcia materiału.
13. Ponownie usunąć korek olejowy, dopełnić olej do wymaganego poziomu.
14. Założyć korek na pojemnik z olejem i dokręcić go mocno
15. Procedura została zakończona

4. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA


WYJAŚNIENIA TERMINÓW DOTYCZĄCYCH OSTRZEŻEŃ

 **OSTRZEŻENIE** oznacza niebezpieczeństwo, które może doprowadzić do wystąpienia urazu użytkownika lub zniszczenia urządzenia

UWAGA: oznacza niebezpieczeństwo mogące doprowadzić do zniszczenia urządzenia

a. KONTROLA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY


1. Należy sprawdzić poziom oleju (zapoznaj się z rozdziałem Konserwacja). Jeżeli poziom oleju jest za niski, napełnij 20-wagowym olejem hydraulicznym, anty-peniącym i anty-korozyjnym klasy ISO VG46 np. Shell Tellus 46, Mobil DTE-25, Esso Uni power SQ46.
2. Należy sprawdzić stan bloczków tnących oraz czy śruby mocujące bloczki są odpowiednio mocno przykręcone,

 **OSTRZEŻENIE** UŻYCIEM ZNISZCZONYCH LUB POLUZOWANYCH BLOCzków TNĄCYCH MOŻE SKUTOWAĆ WYSTĄPIENIEM URAZU UŻYTKOWNIKA LUB ZNISZCZENIEM NARZĘDZIA

3. Sprawdź czy zasilanie urządzenia w prąd elektryczny jest odpowiednie

UWAGA: zbyt wysokie napięcie może być przyczyną zniszczenia silnika, natomiast zbyt niskie napięcie sprawi, że urządzenie nie będzie miało wystarczającej mocy. Nigdy nie należy używać prądu stałego.

4. Sprawdzić czy źródło zasilania (gniazdo) jest odpowiednio uziemione.

 **OSTRZEŻENIE** NIEPRAWIDŁOWE UZIEMIENIE INSTALACJI MOŻE DOPROWADZIĆ DO PORAŻENIA UŻYTKOWNIKA PRĄDEM (MODELE 4PRORC16T, 4PRORC16T, 4PRORC20G, 4PRORC20T WYPOSAŻONE SĄ W PODWÓJNIE IZOLOWANE SILNIKI, DLATEGO TEŻ NIE MA POTRZEBY DODATKOWEGO UZIEMIANIA).

5. Sprawdzić czy przewód elektryczny nie jest uszkodzony oraz czy wtyczka nie jest poluzowana

 **OSTRZEŻENIE** ZNISZCZONY PRZEWÓD ELEKTRYCZNY MOŻE BYĆ PRZYCZYNA WYSTĄPIENIA ZWARCIA I PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM.

6. Jeśli używany jest przedłużacz należy sprawdzić czy nie jest uszkodzony oraz czy ma odpowiedni stosunek grubości do długości (patrz tab. poniżej)

Długość	230 V Przekrój nominalny
do 10m	1.0 mm ²
do 15m	1.25 mm ²
do 30m	1.5 mm ²

b. ROZGRZEWANIE

W czasie chłodnych dni przed rozpoczęciem pracy należy rozgrzać narzędzie przez około 30-60 sekund aby olej uzyskał odpowiednią lepkość. W tym celu należy nacisnąć na spust/włącznik i przytrzymać go do momentu osiągnięcia przez tłok pozycji końcowej. Następnie puścić spust/włącznik i pozwolić aby tłok powrócił do pozycji wyjściowej. Czynność powtórzyć ok. 15-20 razy

c. REGULACJA STOPERA

Stoper jest jednym z ważniejszych części przecinarki. Służy do utrzymania urządzenia w odpowiedniej pozycji podczas przecinania i musi być odpowiednio dostosowany do rozmiaru prętów zbrojeniowych.

1. Ustawić stoper w sposób który pozwoli na uzyskanie odpowiedniej przestrzeni dla używanych prętów.
2. Włóż pręt pomiędzy stoper a bloczki tnące. Upewnij się że ma odpowiednio stabilne podparcie.
3. Pręt powinien znajdować się pod kątem 90 w stosunku bloczków tnących. Odkręcić stoper aż do momentu dotknięcia pręta. Raz ustawiony stoper nie potrzebuje regulacji podczas cięcia następnymi prętami o tych samych wymiarach. Przy zmianie wymiarów obrabianego materiału należy ponownie wyregulować stoper.



OSTRZEŻENIE NIEPRAWIDŁOWE USTAWIENIE STOPERA SKUTKUJE ZBYT SZYBKIM ZUŻYCIEM BLOCzków TNACYCH ORAZ MOŻE POWODOWAĆ RYKOSZET PRZECINANEGO PRĘTA. MOŻE RÓWNIEŻ PROWADZIĆ DO USZKODZENIA CYLINDRA I TŁOKA.

d. PRZECINANIE

1. Umieścić pręt pomiędzy stoperem a bloczkami tnącymi upewniając się że jest prawidłowo osadzony
2. Nacisnąć spust/włącznik trzymać go przez cały czas gdy tłok napiera na pręt (w przypadku gdy włącznik przestawiony jest na środkową pozycję, tłok zatrzyma się)
3. Po zakończeniu cięcia należy puścić spust/włącznik, nastąpi automatyczny powrót tłoka do pozycji wyjściowej. Spust/włącznik uaktywni się ponownie tylko po powrocie tłoka.

5. WAŻNE INFORMACJE

1. Należy zachować szczególną ostrożność podczas przecinania prętów krótszych niż 30 cm - występuje ryzyko rykoszetu.



DLA BEZPIECZEŃSTWA OPERATORA ORAZ OSÓB POSTRONNYCH ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W MIEJSCU PRACY NALEŻY USTAWIĆ BARIERKI OCHRONNE.

2. Zabrania się zakrywania otworów wentylacyjnych znajdujących się na silniku urządzenia. Należy zawsze utrzymać je w czystości.

UWAGA: JEŚLI OTWORY WENTYLACYJNE ZOSTANĄ ZAKRYTE MOŻE TO DOPROWADZIĆ DO PRZEGRZANIA A NAWET ZAPALENIA SILNIKA.

3. Jeśli temperatura oleju przekroczy 70 C moc urządzenia stanowczo spadnie. Przed rozpoczęciem dalszej pracy należy schłodzić urządzenie (szczególną ostrożność należy zachować w okresie letnim – wysokie temperatury powodują szybkie nagrzanie aluminiowej pompy)

4. W przypadku zaobserwowania spadku mocy urządzenia oraz zbyt szybkiego nagrzewania się silnika, należy sprawdzić szczotki węglowe (zobacz rozdział Konserwacja)

5. W przypadku gdy tłok nie wraca automatycznie do pozycji wyjściowej, należy pchnąć bloczki tnące w tył, a następnie ręcznie przesunąć tłok. W tym celu należy użyć płaskiego kawałka metalu lub pręta. Zabrania się dotykania bloczków tnących rękoma, nawet w rękawiczkach. Innym sposobem jest usunięcie zanieczyszczeń znajdujących się po tłoku, które uniemożliwiają mu swobodne poruszanie się.



DO PROCEDURY OPISANEJ W PKT 5 NALEŻY UŻYĆ PŁASKIEGO KAWAŁKA METALU LUB PRĘTA. ZABRANIA SIĘ DOTYKANIA BLOCzków TNĄCYCH RĘKOMA, NAWET W RĘKAWICZKACH.

WAŻNE: URZĄDZENIE WYPOSAŻONE JEST W ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA KTÓREGO ZADANIEM JEST ODCIĄGANIE TŁOKA JEŚLI URZĄDZENIE NIE ZROBI TEGO AUTOMATYCZNIE. JEST TO ZAZWYCZAJ SPOWODOWANE NIEPOPRAWNYM USTAWIENIEM PRĘTA ZBROJENIOWEGO W PRZECINARCE PRZEZ CO PODCZAS PRACY NASTĘPUJUE JEGO ZAKLESZCZENIE.

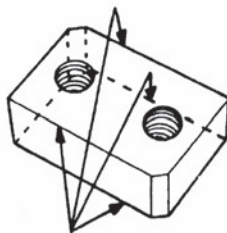
Po odciążeniu tłoka należy naciskać na spust/włącznik tak długo, aby uaktywnić tłok. Następnie należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania. Sprawdzić tłok oraz obudowę urządzenia czy nie jest zabrudzona lub zanieczyszczona opiłkami metali, które mogą być przyczyną blokowania tłoka (zobacz rozdział Konserwacja). W przypadku, gdy po sprawdzeniu i wyczyszczeniu tłok nadal nie działa poprawnie, oznacza to, że może być uszkodzony.

6. KONSERWACJA BLOCzków TNĄCYCH

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy dwie śruby na każdym bloku tnącym są dobrze przykręcone. Użycie narzędzia z luźnymi śrubami może doprowadzić do uszkodzenia bloku lub obudowy urządzenia. Należy sprawdzić również stan bloczków tnących. Jeżeli krawędzie są tępe lub postrzępione, należy odkręcić śruby i przestawić bloczki tnące tak aby w użyciu był nowe krawędzie (każdy blok zawiera cztery krawędzie tnące), a następnie dokręcić śruby. W przypadku, gdy wszystkie cztery krawędzie zostaną zużyte, należy wymienić bloczki tnące na nowe.

OSTRZEŻENIE

OSTRZEŻENIE: UŻYCIEM LUŻNYCH LUB ZNISZCZONYCH BLOCzków TNĄCYCH MOŻE DOPROWADZIĆ DO WYSTĄPIENIA NIEBEZPIECZEŃSTWA GROŻĄCEGO POWAŻNYM URAZEM.



7. CZYSZCZENIE

Codziennie, najlepiej od razu po skończonej pracy, należy dokładnie wyczyścić urządzenie

OSTRZEŻENIE

NALEŻY UŻYWAĆ RĘKAWIC OCHRONNYCH ABY ZABEZPIECZYĆ RĘCE PRZED METALOWYMI OPIŁKAMI.

Odłączyć narzędzie od źródła prądu. Usunąć za pomocą szmatki lub szczotki wszelkie metalowe zanieczyszczenia. Szczególną uwagę należy zwrócić na dolną część tłoka, gdzie zanieczyszczenia najbardziej się kumulują.

Do czyszczenia narzędzia nie należy używać pistoletu powietrznego, gdyż wydmuch powietrza może spowodować niekontrolowane rozprzestrzenienie się metalowych opiłków, a co za tym idzie dostanie się ich do ust lub oczu.

NIGDY NIE UŻYWAĆ PRZECINARKI DO PRZECINANIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH W MOKRYM BETONIE.

8. SPRAWDZANIE POZIOMU OLEJU

Przecinarka jest urządzeniem hydraulicznym, dlatego też poziom oleju należy sprawdzać regularnie, najlepiej codziennie. Spadek poziomu oleju poniżej wymaganego poziomu może spowodować spadek ciśnienia lub utratę mocy cięcia.

OSTRZEŻENIE

OLEJ HYDRAULICZNY JEST ŁATWOPALNY. TRZYMAĆ Z DALEKA OD ISKIER ORAZ OGNIA. NIE PAL PAPIEROSÓW W POBLIŻU.

OSTRZEŻENIE

OLEJ HYDRAULICZNY MOŻE SPOWODOWAĆ PODRAŻNIENIE OCZU I SKÓRY. W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA SPOWODUJE PODRAŻNIENIE ORAZ WYMIOTY. W RAZIE KONTAKTU Z OCZAMI NALEŻY PRZEMYWAĆ JE WODĄ PRZYNAJMNIEJ PRZEZ 15 MINUT ORAZ ZASIĘGNAĆ PORADY LEKARZA. W RAZIE KONTAKTU ZE SKÓRĄ, ZMYĆ DOKŁADNIE WODĄ Z MYDŁEM. W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA NALEŻY NATYCHMIAST SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z LEKARZEM, NIE PROWOKOWAĆ WYMIOTÓW.

1. Olej powinien być rozgrzany ale nie gorący. Jeśli narzędzie jest zimne przed rozpoczęciem pracy należy je rozgrzać.
2. ustawić stoper odpowiednio do rozmiaru prętów. Wykonać 3-4 cięcia w celu sprawdzenia czy pręta przecinane są w prawidłowy sposób.
3. Ścisnąć krótki kawałek pręta, zatrzymując urządzenia chwile przed przecięciem materiału. Odłączyć urządzenie od źródła zasilania.
4. Następnie obrócić narzędzie tak, aby wlot oleju znajdował się u góry (jeśli urządzenie jest gorące przed rozpoczęciem następnych kroków należy poczekać aż się schłodzi)
5. Wyjąć korek olejowy oraz uszczelkę

OSTRZEŻENIE

NIGDY NIE WYJMOWAĆ KORKA OLEJOWEGO GDY NARZĘDZIE JEST GORĄCE. OLEJ JEST POD CIŚNIENIEM I MOŻE GWAŁTOWNIE TRYSNAĆ I SPOWODOWAĆ OPARZENIE.

6. Sprawdzić poziom oleju na dnie korka olejowego (tzn. czy pompa olejowa jest pełna po brzegi). Jeżeli poziom oleju jest za niski, napełnij pompę 20-wagowym olejem anty-pieniącym i anty-korozyjnym klasy ISO VG46 np. Shell Tellus 46, Mobil DTE-25, Esso Uni power SQ46.
7. Po napełnieniu, usunąć powietrze z systemu. Delikatnie przechylić noże wzdłuż a następnie ponownie do pozycji poziomej. Podnieść z powrotem, a następnie ustawić w odwrotnym kierunku. Należy powtarzać te czynności aż do momentu całkowitego usunięcia powietrza z systemu.

UWAGA: PRZECINARKA NIE BĘDZIE DZIAŁAĆ POPRAWNIE JEŚLI OLEJ BĘDZIE ZAWIERAŁ BĄBELKI POWIETRZA.

8. Założyć ponownie uszczelkę i korek olejowy. Podłączyć narzędzie do źródła prądu, a następnie dokończ procedurę przecinania pręta.

9. WYMIANA OLEJU

Olej hydrauliczny powinien być wymieniany co najmniej raz w roku lub w razie potrzeby (zanieczyszczeni oleju) częściej.

UWAGA: OLEJ POWINIEN BYĆ CIEPŁY PRZED WYMIANĄ

1. Odłączyć urządzenie od źródła zasilania prądu elektrycznego. Usunąć korek olejowy oraz uszczelkę. Przekręcić przecinarkę tak by zużyty olej do wcześniej przygotowanego pojemnika. Następnie należy przechylić urządzenie do tyłu, tak by olej znajdujący się w komorze tłoka wyciekł. Kiedy komora będzie pusta, przechylić urządzenie w kierunku odwrotnym aby opróżnić olej znajdujący się w części pompy.
2. Unosząc narzędzie tak, by otwór wlewu oleju znajdował się na górze, powoli napełnić narzędzie świeżym olejem. Założyć ponownie korek olejowy i lekko go dokręcić. Podłączyć urządzenie do źródła zasilania prądem elektrycznym a następnie uruchomić tłok dwukrotnie. Rozłączyć narzędzie i wyjąć korek olejowy. Uzupełnić olej do wymaganego poziomu a następnie założyć i dokręcić dobrze korek olejowy.
3. Następnie należy jeszcze raz przeprowadzić procedurę opisaną w rozdziale: Sprawdzanie poziomu oleju (punkt od 2 do 8).

UWAGA: Zużyty olej należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zabrania się wylewania zużytego oleju do morza, rzek, jezior oraz ujęć wody.

10. DOKRĘCANIE ŚRUB

Raz w tygodniu, lub co 500 cięć (w zależności co nastąpi pierwsze) należy sprawdzić czy wszystkie śruby są dokręcone, zwracając szczególną uwagę na śruby mocujące obudowę do cylindra. Poluzowane śruby mogą doprowadzić do spadku mocy urządzenia. Upewnij się również czy śruby na bloczkach tnących są dobrze przykręcone. Poluzowane śruby mogą doprowadzić do spadku mocy urządzenia. Ważne jest również sprawdzenie czy śruby na bloczkach tnących są dobrze przykręcone.

11. SZCZOTKI WĘGLOWE

Należy sprawdzać stan szczotek węglowych (2 sztuki) przynajmniej raz na dwa miesiące. (żywołność szczotek: 200 motogodzin).



ZUŻYTE SZCZOTKI MOGĄ BYĆ PRZYCZYNĄ SPADEKU MOCY URZĄDZENIA, USZKODZENIA MECHANICZNEGO NARZĘDZIA, PRZEGRZANIA SILNIKA.

1. Rozłączyć urządzenie od źródła zasilania prądu elektrycznego
2. Odkręcić śruby pokrywy szczotek węglowych, a następnie wyjąć szczotki
3. Jeśli długość szczotek jest mniejsza niż 6 mm – wymienić

Należy wykonywać przegląd narzędzia co najmniej co dwa lata lub częściej w przypadku, gdy urządzenie jest często używane. W celu wykonania przeglądu należy odesłać urządzenie do autoryzowanego serwisu.

12. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE Należy uważanie zapoznać się z całą instrukcją obsługi.

Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi grozi wystąpieniem porażenia prądem, pożarem i/lub poważnym urazem operatora. Wyrażenie „elektronarzędzie” używane w instrukcji obsługi odnosi się zarówno do narzędzi zasilanych z sieci elektrycznej (przewodowych) jak i tych zasilanych baterią (beprzewodowych).

PO PRZECZYTANIU ZACHOWAJ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI.

BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone i czyste. Bałagan w miejscu pracy oraz niedostateczne oświetlenie mogą stać się przyczyną wypadków w czasie pracy.

Zabrania się używania przecinarki w obecności materiałów łatwopalnych takich jak: łatwopalne ciecze, gazy czy kurz. Urządzenie w czasie pracy może generować iskry które mogą być przyczyną pożaru.

Dzieci oraz osoby postronne nie powinny przebywać w pobliżu urządzenia w czasie jego pracy. Rozkojarzenie w czasie pracy może być przyczyną poważnego wypadku.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Wtyczka urządzenia musi pasować do gniazda. Nie należy modyfikować wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie należy stosować żadnych przejściówek do uziemionych elektronarzędzi. Oryginalne wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem

Należy unikać dotykania uziemionych elementów, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. W przypadku nieprzestrzegania ostrzeżenia występuje zwiększone ryzyko porażenia prądem.

W celu uniknięcia porażenia prądem elektrycznym, nie używaj przecinarki mając wilgotne lub mokre dłonie, a także podczas deszczu.

Zabrania się przenoszenia urządzenia trzymając za przewód elektryczny oraz odłączania go od źródła prądu elektrycznego poprzez ciągnięcie za przewód. Przewód elektryczny należy trzymać z dala od źródeł ciepła, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów. Poskręcany lub uszkodzony przewód elektryczny może być przyczyną porażenia prądem.

W czasie pracy na otwartej przestrzeni, używaj jedynie przedłużaczy przeznaczonych do pracy na zewnątrz. Użycie przewodów nieprzystosowanych do pracy na zewnątrz grozi niebezpieczeństwem porażenia prądem elektrycznym.

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA

Podczas pracy operator powinien zachować pełną czujność. Zabrania się pracy z urządzeniem gdy operator jest zmęczony lub pod wpływem: leków, alkoholu lub narkotyków. Niezastosowanie się do tego zakazu może być przyczyną poważnego urazu użytkownika lub zniszczenia urządzenia.

Środki bezpieczeństwa przed rozpoczęciem pracy. Przed podłączeniem urządzenia do źródła prądu elektrycznego należy upewnić się, że włącznik znajduje się w pozycji OFF. Przenoszenie urządzenia z palcem umieszczonym na włączniku, podczas gdy urządzenie podłączone jest do źródła prądu elektrycznego, może spowodować niezamierzone włączenie narzędzia.

Przed włączeniem urządzenia usunąć z miejsca pracy wszelkie inne narzędzia oraz urządzenia które mogą być przyczyną poważnego urazu.

Podczas pracy należy zachować stabilne podparcie. Umożliwia to lepszą kontrolę nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach. Ubiór powinien być odpowiedni- nie należy nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Przed rozpoczęciem eksploatacji należy zdjąć wszystkie wiszące części garderoby, rękawiczki oraz związać włosy. Wszystkie wiszące części garderoby mogą zostać wciągnięte przez urządzenie.

13. UŻYTKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Nie należy przeciążać urządzenia. Zawsze używać narzędzie zgodnie z jego przeznaczeniem. Odpowiednio dobrane narzędzie do typu pracy wykona zadanie lepiej i efektywniej pracując zgodnie z parametrami podanymi w specyfikacji.

Zabrania się używania narzędzia z niesprawnym przyciskiem On/OFF. Urządzenie które nie może być kontrolowane poprzez przycisk ON/OFF stanowi niebezpieczeństwo dla użytkownika i powinno być niezwłocznie naprawione.

Przed rozpoczęciem zabiegów naprawczych, konserwacyjnych bądź w czasie przechowywania urządzenia należy odłączyć narzędzie od źródła zasilania prądem elektrycznym. Tym sposobem użytkownik zapobiega sytuacji nieumyślnego uruchomienia urządzenia.

Narzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci oraz innych osób postronnych. Urządzenie może stanowić poważne niebezpieczeństwo w rękach osoby nieprzeszkolonej.

Sprawdzanie stanu urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy urządzenie nie jest popękane oraz czy nie brakuje w nim części. Każde odchylenie może spowodować nieprawidłowości w działaniu urządzenia, co może stanowić niebezpieczeństwo dla operatora. W przypadku wykrycia nieprawidłowości należy najpierw naprawić urządzenie.

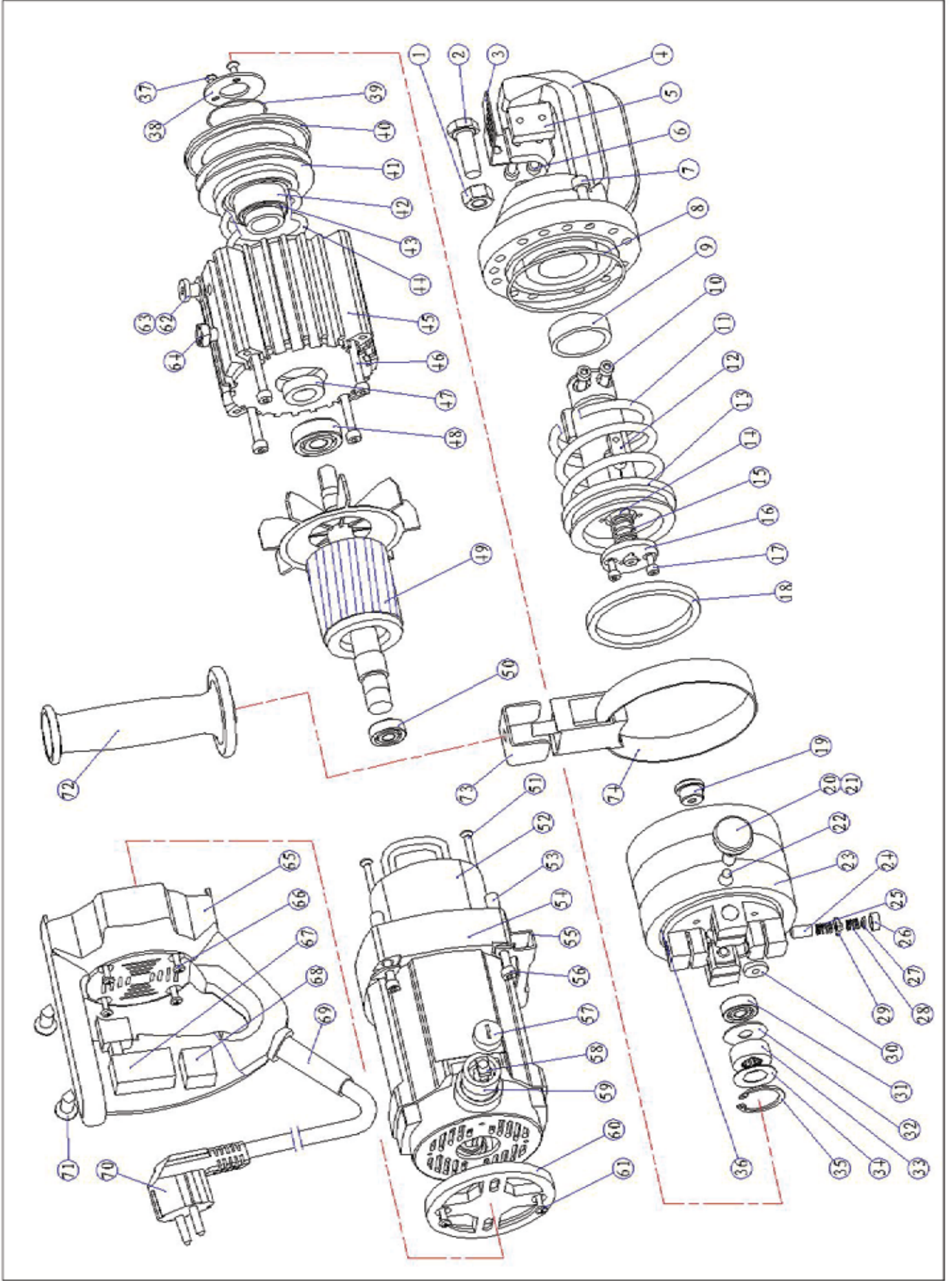
Należy dbać by tnące części urządzenia były ostre i czyste. Odpowiednia pielęgnacja krawędzi tnących zapobiegnie zacinaniu się urządzenia.

Należy używać urządzenia oraz wszystkich jego akcesoriów zgodnie z ich przeznaczeniem, dobierając je odpowiednio do typu wykonywanej pracy. Korzystanie z narzędzi niezgodnie z przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

SERWIS

Serwis urządzenia powinien być wykonany jedynie przez wykwalifikowaną osobę. Części zamienne używane w czasie napraw powinny być oryginalne i zgodne ze specyfikacją. Zapewni to bezpieczne użytkowanie urządzenia w przyszłości.

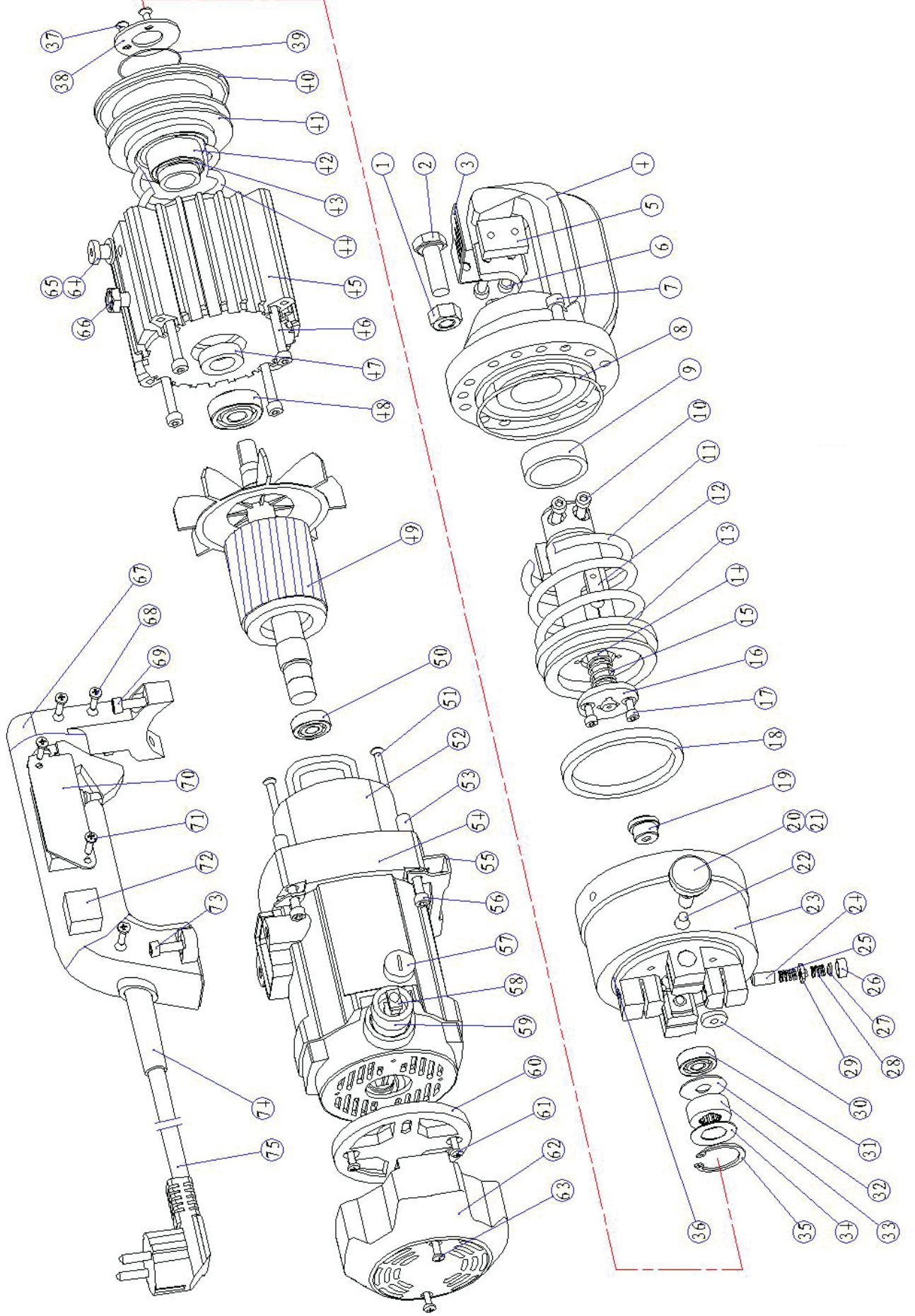
SCHEMAT 4PRORC16T



4PRORC16T lista części

Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu	Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu
1	Śruba M10	1	42	Tłok	1
2	Śruba M10*40	1	43	O ring 30*1.9	1
3	Element obudowy	1	44	Sprężyna	1
4	Gilotyna	1	45	Korpus	1
5	Nóż	2	46	Śruba M5*75	4
6	Śruba M5*18	2	47	Uszczelka	1
7	Śruba M6*25	14	48	Łożysko 6002-2RS	1
8	O ring 70*1.9	1	49	Wimik	1
9	Podkładka 37*30*6	1	50	Łożysko 608-2RS	1
10	Śruba M5*16	2	51	Śruba ST5*60	2
11	Sprężyna	1	52	Stojan silnika	1
12	Klin 8*25	1	53	Tulejka	4
13	Simering	1	54	Plastikowa obudowa	1
14	Zawór	1	55	Podstawa	1
15	Sprężna	1	56	Śruba M5*35	4
16	Płytką	1	57	Nakrętka	2
17	Śruba M4*8	2	58	Szczotki węglowe	2
18	Pierścień 70*60*6	1	59	Obejma	2
19	Tłoczek	1	60	Oslona	1
20	Pokrętko	1	61	Śruba ST3.5*12	2
21	O ring	1	62	Śruba	1
22	Kulka	1	63	Gniazdo	1
23	Cylinder	1	64	Śruba	1
24	Tłoczek	4	65	Plastikowa obudowa	1
25	Sprężyna	4	66	Śruba ST3.5*16	4
26	Zatyczka	4	67	Wyłącznik	1
27	Gniazdo	4	68	Kondensator	1
28	Sprężyna	4	69	Oslona przewodu	1
29	Korek	4	70	Przewód elektryczny	1
30	Magnes	2	71	Śruba ST3.5*10	2
31	Łożysko 608-2RS	1	72	Rączka gumowa	1
32	Podkładka stalowa	1	73	Element rączki	1
33	Łożysko igielkowe 12*24*10	1	74	Obejma rączki	1
34	Podkładka	1			
35	Pierścień segera	1			
36	O ring 73*1.9	1			
37	Śruba M4*8	3			
38	Pierścień	1			
39	O ring 32*3.5	1			
40	Uszczelka 73*63*6	1			
41	Pierścień	1			

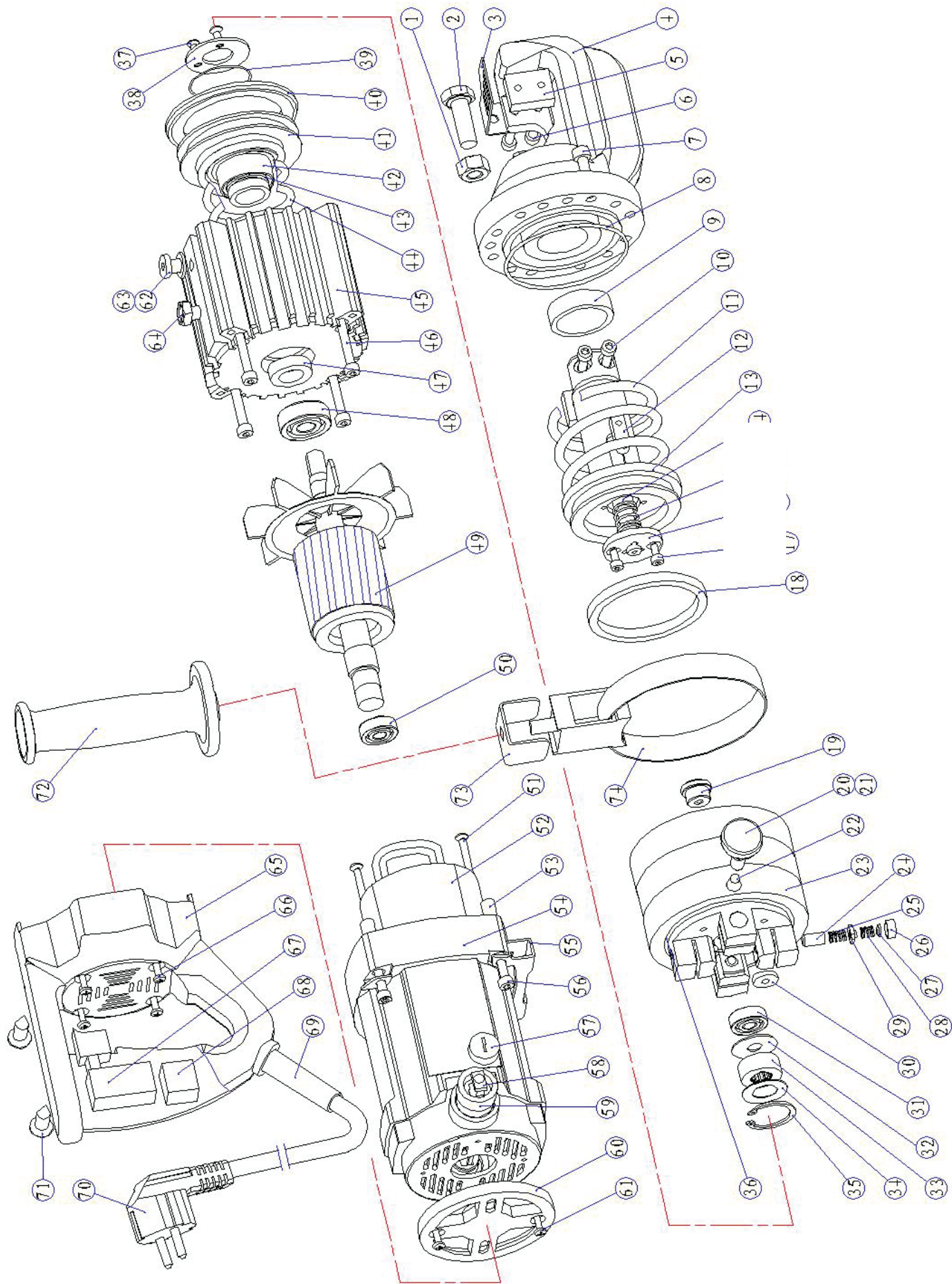
SCHEMAT 4PRORC16G



4PRORC16G lista części

Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu	Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu
1	Śruba M10	1	42	Tłok	1
2	Śruba M10*40	1	43	O ring 30*1.9	1
3	Element obudowy	1	44	Sprężyna	1
4	Gilotyna	1	45	Korpus	1
5	Nóż	2	46	Śruba M5*75	4
6	Śruba M5*18	2	47	Uszczelka 25*15*7	1
7	Śruba M6*25	14	48	Łożysko 6002-2RS	1
8	O ring 70*1.9	1	49	Wimik	1
9	Podkładka 37*30*6	1	50	Łożysko 608-2RS	1
10	Śruba M5*16	2	51	Śruba ST5*60	2
11	Sprężyna	1	52	Stojan silnika	1
12	Klin 8*25	1	53	Tulejka	4
13	Simering	1	54	Plastikowa obudowa	1
14	Zawór	1	55	Podstawka	1
15	Sprężna	1	56	Śruba M5*35	4
16	Płytką	1	57	Nakrętka	2
17	Śruba M4*8	2	58	Szczotki węglowe	2
18	Pierścień 70*60*6	1	59	Obejma	2
19	Tłoczek	1	60	Oslona	1
20	Pokrętko	1	61	Śruba ST3.5*12	2
21	O ring 9*1.9	1	62	Obudowa silnika	1
22	Kulka stalowa	1	63	Śruba ST3.5*20	2
23	Cylinder	1	64	Śruba	1
24	Tłoczek	4	65	Podkładka	1
25	Sprężyna	4	66	Śruba	1
26	Zatyczka	4	67	Rączka	1
27	Gniazdo	4	68	Śruba ST3.5*16	4
28	Sprężyna	4	69	Śruba M5*20	2
29	Korek	4	70	Wyłącznik	1
30	Magnes	2	71	Śruba ST3.5*10	2
31	Łożysko 608-2RS	1	72	Kondensator	1
32	Podkładka stalowa	1	73	Śruba M5*20	2
33	Łożysko igielkowe 12*24*10	1	74	Oslona przewodu	1
34	Podkładka	1	75	Przewód elektryczny	1
35	Pierścień segera	1			
36	O ring 73*1.9	1			
37	Śruba M4*8	3			
38	Pierścień	1			
39	O ring 32*3.5	1			
40	Uszczelka 73*63*6	1			
41	Pierścień	1			

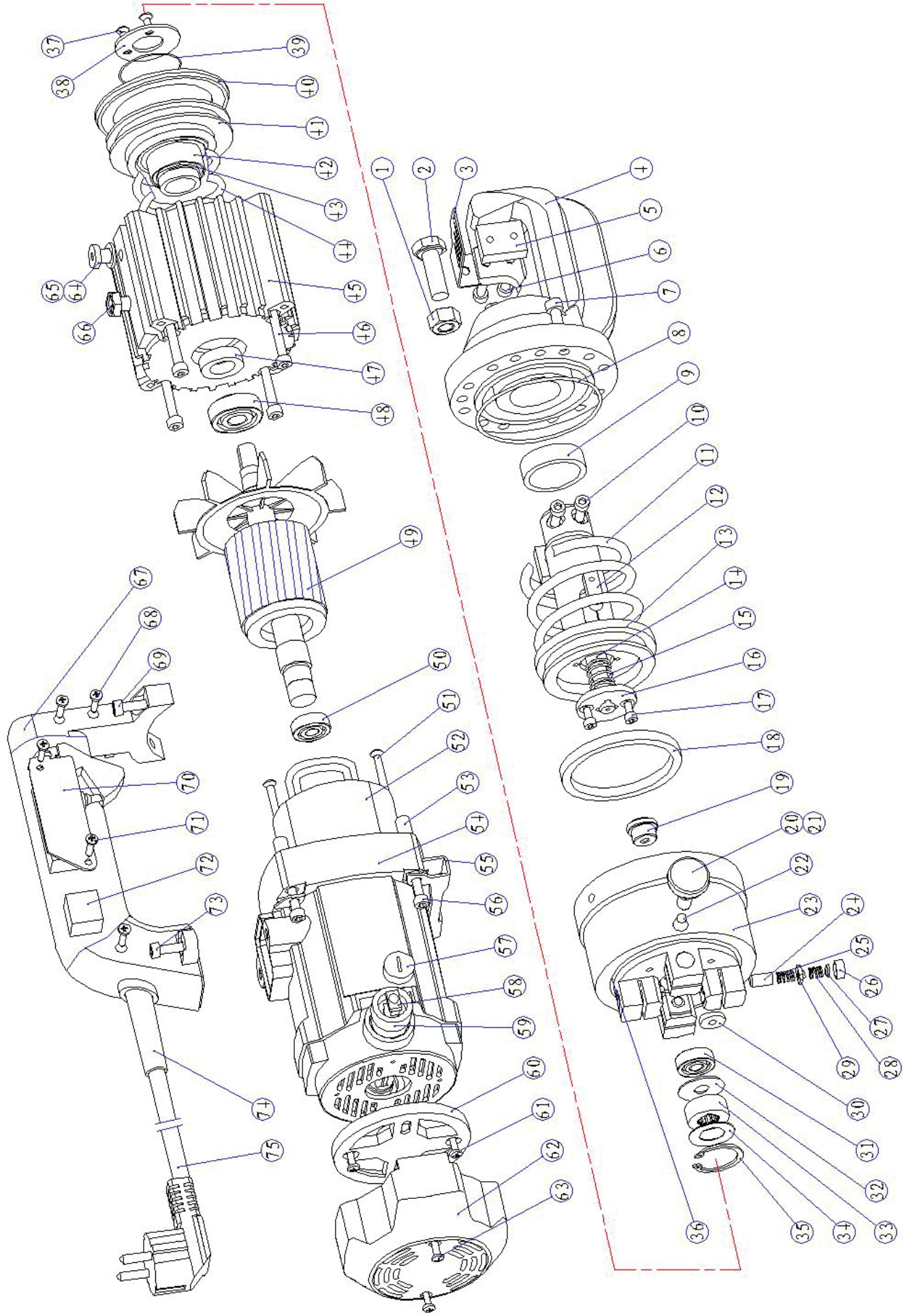
SCHEMAT 4PRORC20T



4PRORC20T lista części

Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu	Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu
1	Śruba M12	1	42	Tłok	1
2	Śruba M12*40	1	43	O ring 30*1.9	1
3	Element obudowy	1	44	Sprężyna	1
4	Gilotyna	1	45	Korpus	1
5	Nóż	2	46	Śruba M5*75	4
6	Śruba M5*18	2	47	Uszczelka	1
7	Śruba M8*30	14	48	Łożysko 6002-2RS	1
8	O ring 75*1.9	1	49	Wirnik	1
9	Podkładka 45*35*6	1	50	Łożysko 608-2RS	1
10	Śruba M5*16	2	51	Śruba ST5*60	2
11	Sprężyna	1	52	Stojan silnika	1
12	Klin 10*30	1	53	Tolejka	4
13	Simering	1	54	Plastikowa obudowa	1
14	Zawór	1	55	Podstawa	1
15	Sprężyna	1	56	Śruba M5*35	4
16	Płytki	1	57	Nakrętka	2
17	Śruba M4*8	2	58	Szczotki węglowe	2
18	Pierścień 75*65*6	1	59	Obejma	2
19	Tłoczek	1	60	Oslona	1
20	Pokrętło	1	61	Śruba ST3.5*12	2
21	O ring 9*1.9	1	62	Śruba	1
22	Kulka	1	63	Podkładka	1
23	Cylinder	1	64	Śruba	1
24	Tłoczek	4	65	Obudowa z rączką	1
25	Sprężyna	4	66	Śruba ST3.5*16	4
26	Zatyczka	4	67	Wyłącznik	1
27	Gniazdo	4	68	Kondensator	1
28	Sprężyna	4	69	Oslona przewodu	1
29	Korek	4	70	Przewód elektryczny	1
30	Magnes	2	71	Śruba ST3.5*10	2
31	Łożysko 608-2RS	1	72	Rączka gumowa	1
32	Podkładka stalowa	1	73	Element rączki	1
33	Łożysko igielkowe 12*24*10	1	74	Obejma rączki	1
34	Podkładka	1			
35	Pierścień segera	1			
36	O ring 73*1.9	1			
37	Śruba M4*8	3			
38	Pierścień	1			
39	O ring 32*3.5	1			
40	Uszczelka 73*63*6	1			
41	Pierścień	1			

SCHEMAT 4PRORC20G



4PRORC20G lista części

Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu	Nr Części	Opis	Ilość w urządzeniu
1	Śruba M12	1	42	Tłok	1
2	Śruba M12*40	1	43	O ring 30*1.9	1
3	Element obudowy	1	44	Sprężyna	1
4	Gilotyna	1	45	Korpus	1
5	Nóż	2	46	Śruba M5*75	4
6	Śruba M5*18	2	47	Uszczelka	1
7	Śruba M8*30	14	48	Łożysko 6002-2RS	1
8	o-ring 75*1.9	1	49	Wirnik	1
9	Podkładka 45*35*6	1	50	Łożysko 608-2RS	1
10	Śruba M5*16	2	51	Śruba ST5*60	2
11	Sprężyna	1	52	Stojan silnika	1
12	Klin 10*30	1	53	Tulejka	4
13	Simering	1	54	Plastikowa obudowa	1
14	Zawór	1	55	Podstawka	1
15	Sprężyna	1	56	Śruba M5*35	4
16	Płytką	1	57	Nakrętka	2
17	Śruba M4*8	2	58	Szczotki węglowe	2
18	Pierścień 75*65*6	1	59	Obejma	2
19	Tłoczek	1	60	Oslona	1
20	Pokrętko	1	61	Śruba ST3.5*12	2
21	O-ring 9*1.9	1	62	Obudowa silnika	1
22	Kulka stalowa	1	63	Śruba ST3.5*20	2
23	Cylinder	1	64	Śruba	1
24	Tłoczek	4	65	Podkładka	1
25	Sprężyna	4	66	Śruba	1
26	Zatyczka	4	67	Rączka	1
27	Gniazdo	4	68	Śruba ST3.5*16	4
28	Sprężyna	4	69	Śruba M5*20	2
29	Korek	4	70	Wyłacznik	1
30	Magnes	2	71	Śruba ST3.5*10	2
31	Łożysko 608-2RS	1	72	Kondensator	1
32	Podkładka stalowa	1	73	Śruba M5*20	2
33	Łożysko igielkowe 12*24*10	1	74	Oslona przewodu	1
34	Podkładka	1	75	Przewód elektryczny	1
35	Pierścień segera	1			
36	O - ring 73 *1.9	1			
37	Śruba M4*8	3			
38	Pierścień	1			
39	O-ring 32*3.5	1			
40	Uszczelka 73*63*6	1			
41	Pierścień	1			



OTTENSTEN POLSKA SP. Z O.O.
UL. PRZEMYSŁOWA 12
73-110 STARGARD

STARGARD, 12.05.2017

Deklaracja zgodności UE

Niniejszym oświadczamy, iż urządzenia:

4PRORC16T przecinarka do prętów zbrojeniowych 16mm (rączka tył)
4PRORC16G przecinarka do prętów zbrojeniowych 16mm (rączka góra)
4PRORC20T przecinarka do prętów zbrojeniowych 20mm (rączka tył)
4PRORC20G przecinarka do prętów zbrojeniowych 20mm (rączka góra)

spełniają zasadnicze wymagania Dyrektyw:

2006/42/WE, 2014/30/UE,

wg następujących norm:

EN 60745-1:2009+A11:2010, EN60745-2-8:2009

EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN55014-2:2015

EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

Deklarujemy również, iż urządzenia opisane powyżej są zgodne z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

*Dokumentacja techniczna jest udostępniana przez firmę Ottensten Polska Sp. Zo.o.,
ul. Przemysłowa 12, 73-110 Stargard*

Data umieszczenia znaku CE: 2016


Dyrektor
Grzegorz Kotyński

Nr referencyjny deklaracji: DOC-4PRORC-2017

OTTENSTEN POLSKA
Spółka z o.o.
ul. Przemysłowa 12
73-110 STARGARD
tel. 480-84-84, fax 480-84-47



WARUNKI UDZIELENIA GWARANCJI

Narzędzia 4PRO zostały opracowane, skonstruowane i wykonane przy użyciu materiałów i nakładu pracy o najwyższym standardzie.

GWARANCJA NA CZĘŚCI

Obejmuje okres 12 miesięcy od daty zakupu przez ostatecznego użytkownika i dotyczy błędów fabrycznych w zakupionym produkcie.

W tym czasie Dystrybutor 4PRO gwarantuje naprawę lub wymianę oryginalnych części.

Powyższa usługa jest bezpłatna pod warunkiem, że uszkodzenie nie jest spowodowane nieodpowiednim użytkowaniem lub nieprawidłowym doбором materiału.

GWARANCJA NA NARZĘDZIA

Obejmuje okres 12 miesięcy od daty zakupu przez ostatecznego użytkownika i dotyczy błędów fabrycznych.

W tym czasie Dystrybutor 4PRO gwarantuje naprawę lub wymianę urządzenia dla użytkownika uprawnionego do gwarancji.

Powyższa usługa jest bezpłatna pod warunkiem, że uszkodzenie nie jest spowodowane nieodpowiednim użytkowaniem podczas pracy lub nieprawidłowym doбором materiału.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych oraz elementów narzędzia naturalnie się zużywających takich jak: elementy gumowe, wbijaki, noże, sprężyny, szczotki komutatora silnika elektrycznego, akumulatorów itp., o ile ich zużycie nie wynikało z ukrytych wad produkcyjnych lub materiałowych.

WARUNKI UDZIELENIA GWARANCJI

- użytkownik dokonywał codziennej konserwacji narzędzia zgodnie z zaleceniem Dystrybutora 4PRO.
- nie nastąpiła żadna ingerencja w budowę urządzenia, ponad tą, która wynika z normalnego używania rzeczy; użytkownik postępował zgodnie z instrukcją obsługi przy korzystaniu z narzędzia.
- użytkownik używał jedynie oryginalnych materiałów łączących i części wymiennych przy korzystaniu z urządzenia podanych w instrukcji obsługi.
- w przypadku konieczności naprawy lub wymiany części zamiennych/urządzenia, użytkownik zwrócił kompletne urządzenie.

Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z gwarancji jest prawidłowo wypełniona, niezniszczona karta gwarancyjna wraz z dowodem zakupu.

O odmowie naprawy gwarancyjnej wraz z uzasadnieniem pracownicy serwisu 4PRO każdorazowo niezwłocznie powiadomią użytkownika narzędzia drogą mailową, telefoniczną, lub pisemnie.

Gwarant zwraca niezbędne poniesione koszty dostarczenia rzeczy, w przypadku wykonywania przez użytkownika uprawnień wynikających z gwarancji. Nie będą podlegały zwrotowi koszty nadmierne, które nie znajdują uzasadnienia, co do ich poniesienia.

Użytkownik zgłasza narzędzie do naprawy gwarancyjnej za pomocą maila, na piśmie lub telefonicznie. Po odbiór narzędzia Gwarant wysła kuriera pod adres wskazany przez użytkownika. Użytkownik odpowiada za prawidłowe przygotowanie narzędzia do transportu.

Okres rozpoznania zgłoszonej reklamacji to 21 dni robocze. Okres ten może zostać wydłużony o kolejne 14 dni roboczych, w szczególnie uzasadnionych przypadkach. O konieczności wydłużenia terminu użytkownik zostanie powiadomiony niezwłocznie po zaistnieniu takiej okoliczności. Dystrybutor 4PRO nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane niemożliwością korzystania z urządzenia w okresie rozpoznania reklamacji.

Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Zastosowanie się do zaleceń Dystrybutora 4PRO gwarantuje bezpieczne i długotrwałe użytkowanie.

Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie ogranicza, nie wyłącza ani nie zawiesza uprawnień użytkownika wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

W sprawach nieuregulowanych znajdują zastosowanie przepisy ustawy Kodeks Cywilny (Dz. U. z 1964r. Nr 16 poz. 93 z późn. zm.) oraz ustawy o prawach konsumenta (Dz. U. z 2014r., poz. 827) i inne właściwe przepisy.

Ottensten Polska gratuluje zakupu urządzenia o najwyższej jakości i życzy pełnej satysfakcji w użytkowaniu oraz sukcesów.

Ottensten Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Przemysłowa 12
73-110 Stargard
tel. 91 480 84 84

KARTA GWARANCYJNA

OTTENSTEN

pieczęć dystrybutor

Użytkownik	
Data zakupu	
Nazwa urządzenia	
Numer urządzenia	
Uwagi	

Data

Sporządził



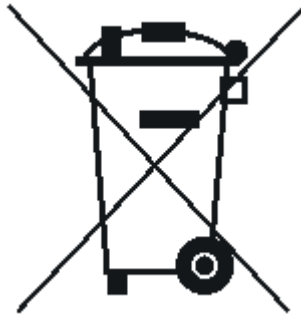


tel. 91 480 84 43 kom 601 786 217
serwis@ott.pl www.ott.pl

KARTA NAPRAWY

Lp.	Data	Nazwa urządzenia	Wymienione części	Data zakończenia naprawy	Naprawiał	Uwagi

Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie można wyrzucać razem z odpadami komunalnymi. Wyrzucając elektrośmieci do kontenera stwarzasz zagrożenie dla środowiska i łamiesz prawo. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu zużytego sprzętu do punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęty bezpłatnie.

Segregując i przekazując do przetworzenia, odzysku, recyklingu oraz utylizacji zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne chronisz środowisko przed zanieczyszczeniem i skażeniem, przyczyniasz się do zmniejszenia stopnia wykorzystania zasobów naturalnych oraz obniżenia kosztów produkcji nowych urządzeń.

Szczegółowe informacje o najbliższym punkcie zbiórki można uzyskać bezpośrednio sprzedawcy lub w firmie Ottensten Polska Sp. Z o.o. ul. Przemysłowa 12, 73-110 Stargard, tel. 91-480-84-84.